تحلیل جریان هیدرودینامیکی مغناطیسی همراه تزریق جریان از دیوارها با استفاده از مشتق کسری

* نویسنده مسئول: پست الکترونیکی: anazarigolshan@yahoo.com، گروه فیزیک، دانشگاه شاهد، تهران، ایران، ۱۵۹/۱۸۱۵۵.

چکیده: هدف این مطالعه بررسی تزریق جریان با سرعت تغییر پذیر از دیوارها به جریان هیدرودینامیکی مغناطیسی است. در این مطالعه یک جمله غالب سرعت مماسی لحاظ گردیده و از باقی جملات صرفنظر شده است. مشتق مرتبه اول نسبت به ۲ با مشتق کسری جایگزین گردیده است. معادله حاکم با استفاده از روش تبدیل تشابهی، به یک معادله دیفرانسیل معمولی غیر خطی با مشتق کسری تبدیل و با استفاده از روشهای نیمه تحلیلی و عددی حل شده است. نتایج حاصل بیانگر این است که افزایش عدد رینولدز باعث افزایش قابل توجهی در مقادیر سرعت بدون بعد و سرعت شعاعی بیبعد در مرکز کانال میشود در حالی که یک کاهش جزئی در نواحی نزدیکتر به دیوارها مشاهده میشود اما در نواحی خیلی نزدیک دیوارها تقریبا بدون تغییر است. افزایش عدد هارتمن منجر به کاهش قابل توجه در حداکثر سرعت می گردد. خطوط بردار سرعت در موقعیتهای شعاعی ماست. افزایش عدد هارتمن منجر به کاهش قابل توجه در حداکثر سرعت می گردد. خطوط بردار سرعت در موقعیتهای شعاعی ماست. افزایش عدد هارتمن منجر به کاهش قابل توجه در حداکثر سرعت می گردد. خطوط بردار سرعت در موقعیتهای شعاعی شایت، یکنواخت در می گردند. افزایش عدد هارتمن همچنین منجر به ظهور دو سرعت بیشینه کوچکتر در مجاورت دیوارهای کانال

واژگان کلیدی: جریان جفری-همل، کانال همگرا و واگرا، تزریق، جریان هیدرودینامیکی مغناطیسی، مشتق کسری، روش نیمه تحلیلی

Analysis of Magneto Hydrodynamic Flow with Wall Injection Using Fractional Derivative

Abstract: The aim of this study is to investigate the injection of mutable velocity flow from the walls into the magneto hydrodynamic flow. A dominant term of tangential velocity is considered and the remaining terms are ignored and the first order derivative with respect to r is replaced by a fractional derivative. The equation is transformed into a nonlinear ordinary differential equation with fractional derivative using the similarity transformation method and solved using semi-analytical and numerical methods. The results show that increasing Re causes a significant increase in the values of the dimensionless velocity and radial velocity in the center of the channel, while a slight decrease is observed in the regions closer to the walls, but in the regions very close to the walls it is almost unchanged. Increasing Ha leads to a significant decrease in the maximum velocity, the velocity vector lines at fixed radial positions become more uniform. Increasing the Ha also leads to the appearance of two smaller maximum velocities in the vicinity of the channel walls.

Keywords: Jeffrey-Hamel Flow, Convergent and Divergent Channel, Injection, Magneto Hydrodynamic Flow, Fractional Derivative, Semi-Analytical Method

تزریق و مکش تاثیر مهمی بر ویژگیهای جریان دارند که شامل رفتار لایه مرزی، مدیریت جدایش و پایداری جریان، کاهش پسا و همچنین بهبود فرآیندهای انتقال گرما و جرم است. مکش به عنوان یک عامل کلیدی در حفظ پایداری لایه مرزی شناخته می شود. تزریق می تواند به تسریع رشد ناپایداریها کمک کند. با این حال، هر دو روش قادرند به طور مؤثری جدایش جریان را کاهش دهند و تأثیر قابل توجهی در کاهش نیروی پسا داشته باشند. همچنین، تزریق میتواند به منظور افزایش دما به کار رود و از سوی دیگر، با ایجاد یک لایه عایق حرارتی در امتداد دیوارها، به عنوان عایق حرارتی عمل کند. در موضوع کنترل لایه مرزی، محققان مختلفی تأثیر تزریق و مکش را بر پایداری جریان بررسی کردهاند. یافتههای المالکی و همکاران [۱]، گائو [۲]، فریدریش و کلوکر [۳] و کانت و همکاران [۴] نشان می دهد که مکش با به تاخیر انداختن گذار جریان و کاهش ناپایداری های ثانویه، نقش مهمی در پایداری لایه مرزی ایفا میکند. از سوی دیگر، تزریق به عنوان ناپایدار کننده جریان با تغییر پروفیلهای سرعت شناخته شده است که می تواند رشد ناپایداریها را تسهیل کند. علاوه بر این، نقش تزریق و مکش در مدیریت جدایش جریان به طور کامل بررسی شده است. مطالعات شو و همکاران [۵]، دبیاسی و همکاران [۶]، رایلی [۷] و سیله و همکاران [۸] نشان میدهد که هر دو روش میتوانند به طور موثر جدایش جریان را کاهش دهند؛ البته در سطوح مومنتوم پایینتر، مکش با افزایش جریان نزدیک دیوار عموما عملکرد بهتری را نشان میدهد. استفاده از روشهای تزریق و مکش اثرات قابل توجهی در کنترل نیروی یسا دارد. همانطور که اندرسون [۹] و شلیختینگ و گرستن [۱۰] اشاره کردند مکش می تواند به طور موثری با به تاخیر انداختن جدایش لایه مرزی، نیروی پسا را کاهش دهد. در مقابل، استفاده نادرست از تزریق میتواند منجر به افزایش درگ به دلیل تسريع جدايش لايه مرزى شود؛ همانطور كه توسط كوئت و چو [١١] و ليسمن [١٢] نشان داده شده است. علاوه بر اين، استراتژیهای تزریق با موفقیت برای افزایش انتقال حرارت مورد استفاده قرار گرفتهاند. کیتاگاوا و همکاران [۱۳] شواهدی ارائه میدهند که تزریق حبابهای میلیمتری در نزدیکی دیوارهای گرم شده به طور قابل توجهی ضرایب انتقال حرارت را با بهبود اختلاط عمود بر دیوار افزایش میدهد. علاوه بر کاربردهای شناخته شده، دامنه کنترل احتراق با استفاده از روشهای تزریق افزایش یافته است. تحقیقات کوکجان و رایتز [۱۴] و جهانگیریان و همکاران [۱۵] نشان دادهاند که روشهای تزریق میتوانند بر فاز احتراق تأثیر بگذارند؛ انتشار گازهای مضر را کاهش دهند و انتقال حرارت به دیوارههای محفظه احتراق را کاهش دهند. سلجاک و همکاران [۱۶] مفهوم رقیقسازی انتخابی مکانی (را برای مدیریت موثر انتشار گرما معرفی کردند. علاوه بر این، کاهش نویز آیرودینامیکی از طریق تزریق جریان جرمی مورد بررسی قرار گرفته است. سونگ و همکاران [۱۷] و هافستاینسون و همکاران [۱۸]، به این نتیجه رسیدند که تزریق میتواند به طور قابل توجهی هم صدای حفرهزایی ۲ و هم نویز ناشی از شوک را در جریانهای مافوق صوت کاهش دهد. تزریق و مکش نقش اساسی در کنترل جریانهای مافوق صوت دارند. تحقیقات اشمیت و همکاران [۱۹] و وانگ و همکاران [۲۰] نشان داد که تزریق منجر به تشکیل شوکهای مایل^۳ و لایههای مرزی آشفته می شود در حالی که مکش به تثبیت قطارهای شوک^۴ کمک میکند. علاوه بر این، تحقیق در مورد خنکسازی فیلم توسط چانگ و همکاران [11] و لیو و همکاران [۲۲] نشان داده است که تزریق، یک لایه عایق حرارتی را در امتداد دیوارها ایجاد میکند که در محیطهایی با درجه حرارت بالا ضروری است. در مهندسی شیمی، مهندسی محیط زیست و داروسازی کاربرد تزریق به کاربردهای انتقال جرم و اختلاط سیال گسترش می یابد [۲۳]-[۵۵].

- ^r Cavitation
- ^{*} Oblique Shocks
- * Shock Trains

[\] Spatially Selective Dilution

استفاده از مشتقات کسری در مکانیک سیالات، کاربردهای زیادی دارد. مشتقات کسری به عنوان ابزاری برای تحلیل جریانهای هیدرودینامیکی مغناطیسی و واکنشهای شیمیایی مرتبط با آن به کار میروند. این ابزارها در بررسی پدیدههایی نظیر همرفت آزاد، تأثیر تشعشعات حرارتی، مدلسازی دینامیک محیطهای متخلخل، تأثیرات غیرمحلی و اثرات حافظه در آشفتگی، همچنین پدیدههای لایه مرزی و انتقال حرارت در مقیاس نانو نقش مهمی ایفا میکنند. استفاده از مشتقات کسری به بهبود دقت پیشبینیها منجر میشود. به عنوان مثال، اشتیاق و همکاران [۵۶] و احمد و همکاران [۵۷] از مشتقات کسری برای بررسی رفتارهای سیال مغناطیسی و پدیده همرفت آزاد استفاده کردند. همچنین عباس و همکاران [۵۸] و ریاض و همکاران [۵۹] تأثیر تشعشعات حرارتی و واکنشهای شیمیایی در جریانهای هیدرودینامیکی مغناطیسی را با استفاده از مشتقات کسری بررسی کردند. علاوه بر این، مشتقات کسری برای مدلسازی دینامیک محیطهای متخلخل و جریانهای آشفته استفاده شدهاند. یانگ و همکاران [۶۰] و ژو و همکاران [۶۱] مدلهای کسری مربوط به جریان دارسی و غیردارسی را استخراج کردند. عباس و همکاران [۵۸] و سوزوکی و همکاران [۶۲] از مشتقات کسری برای توضیح تأثیرات غیرمحلی و اثرات حافظه در آشفتگی استفاده نمودند. میلوانوف و راسموسن [۶۳] از سینتیک کسری برای تبیین مکانیسمهای پراکندگی تلاطم بهره گرفتند. علاوه بر این، مشتقات کسری برای مطالعه پدیدههای لایه مرزی استفاده شده است و همانطور که در تحقیق احمد و همکاران [۵۷] نشان داده شده است؛ آنها توزیع سرعت، غلظت و دما را از طریق حساب کسری بهبود بخشیدند. ریاض و همکاران [۶۴] جریانهای هیدرودینامیکی مغناطیسی را بر روی صفحات ریگا ابررسی کردند؛ در حالی که شهریم و همکاران [۶۵] دینامیک جریانات روی صفحات شتابدار را بررسی نمودند. استفاده از مشتقات کسری در انتقال حرارت در مقیاس نانو نمایش دقیق تری از اثرات حافظه حرارتی ارائه می دهند [۶۸-۶۶].

جریان جفری-همل دینامیک سیال را در کانالهای همگرا و واگرا تحلیل میکند. این مدل کاربرد قابل توجهی در بررسی ناپایداریهای جریان، فرآیندهای انتقال جرم و پیامدهای تزریق پیدا کرده است. بیتالو و همکاران [۶۹]، انتقال حرارت و دینامیک جریان یک نانوسیال هیبریدی را در کانالهای همگرا یا واگرا مطالعه کردند. بودجملین و همکاران [۰۷] به بررسی جریان فشار-محور یک نانوسیال غیرنیوتنی در یک کانال همگرا یا واگرا پرداختند. در هر دو تحقیق، جریان کاملا شعاعی در نظر گرفته شده و معادلات دیفرانسل جزئی حاکم با استفاده از یک تبدیل تشابهی مناسب به معادلات دیفرانسیل معمولی تبدیل و سپس حل شده است. اونیانگو و همکاران [۲۱] و همرلاین و همکاران [۲۷] جریان هیدرودینامیکی مغناطیسی پایای دو بعدی و غیر قابل تراکم جفری همل همراه با مکش و دمش از دیوارها را بررسی کردند. اونیانگو و همکاران دمش روی یک دیوار و مکش از دیوار دیگر را حل کردند؛ اما همرلاین و همکاران محدودیتی از نظر نوع مکش یا دمش روی دیوارها قرار ندادند. اونیانگو و همکاران سرعت در راستای θ را در هر ۲ه و همرلاین و همکاران سرعت در راستای y در کل جریان را ثابت فرض نمودند. معادلات دیفرانسل جزئی حاکم با استفاده از دیوارها را بررسی کردند. اونیانگو و همکاران دمش روی یک دیوار و مکش از دیوار دیگر و همکاران دمش رو میش از دیوارها را بررسی کردند. اونیانگو و همکاران دمش روی دیوار و مکش از دیوار سرعت در راستای می از در هر ۲ه و همکاران محدودیتی از نظر نوع مکش یا دمش روی دیوارها قرار ندادند. اونیانگو و همکاران سرعت در راستای و را در مر ۲ه و همرلاین و همکاران سرعت در راستای y در کل جریان را ثابت فرض نمودند. معادلات دیفرانسل جزئی حاکم با استفاده از یک تبدیل تشابهی مناسب به معادلات دیفرانسیل معمولی تبدیل و سپس حل

هدف از این مطالعه بررسی تحلیلی اثر میدان مغناطیسی و تزریق جریان با سرعت تغییرپذیر از دیوار بر توزیع سرعت در یک کانال واگرا است. نوآوریهای مطالعه حاضر عبارت است از: اعمال سرعت تغییر پذیر جریان تزریقی، تبدیل مشتق صحیح به مشتق کسری در معادله حاکم و بررسی تاثیر تغییر مرتبه مشتق کسری، نحوه استفاده از تبدیل تشابهی^۲ برای تبدیل معادله دیفرانسیل جزئی به معمولی و استفاده از یک روش نیمه تحلیلی کمتر شناخته شده برای تحلیل جریان. در این تحقیق تاثیر پارامترهای عدد رینولدز، عدد هارتمن و مرتبه مشتق کسری بر ویژگیهای جریان بررسی میشود.

[\] Riga Plates

 ${}^{\scriptscriptstyle \Upsilon}$ Similarity Transformation

این مقاله در چندین بخش ساختار یافته است. در بخش ۲، به معرفی مسئله و استخراج معادله حاکم پرداخته شده است. بخش ۳ جزئیات فرآیند استخراج راه حل تحلیلی را شرح میدهد. بخش ۴ روشهای حل معادله را تشریح میکند. بخش ۵ اعتبار سنجی تحقیق فعلی را بررسی میکند. بخش ۶ نتایج را نشان میدهد و مفاهیم آنها را مورد بحث قرار میدهد. در نهایت، بخش ۷ مطالعه را با جمع بندی نتایج کلیدی به پایان میرساند.

۲. روابط حاکم

کانال واگرا با زاویه باز شدن $\alpha = 0.7 \, \mathrm{rad}$ و شعاع بین $\mathrm{r} = 1 \, \mathrm{m}$ و $\mathrm{r} = 4 \, \mathrm{m}$ میباشد. برای تحلیل از مختصات قطبی استفاده می شود. همانطور که در شکل ۱ نشان داده شده است؛ جریان اصلی شعاعی است در حالی که جریان ثانویه از دیوارهای کانال وارد می شود. مفروضات اساسی این تحلیل به شرح زیر است:

۱. جریان به صورت دو بعدی، پایا و تراکم ناپذیر تعریف و از اثرات گرانش صرفنظر شده است.

۲. مولفه سرعت شعاعی _۲ v در مقایسه با مولفه مماسی _۹ ۷ اهمیت بیشتری دارد. در معادلات تکانه، جمله غالب شامل _۹ v لحاظ میشود و دیگر جملات آن نادیده گرفته میشوند. تغییرپذیری سرعت تزریق در سراسر کانال در نظر گرفته شده است؛ برخلاف مطالعات قبلی که آن را ثابت فرض میکردند.



با اعمال مفروضات و حذف فشار، معادلات تکانه در جریان هیدرودینامیکی مغناطیسی به یک معادله دیفرانسیل جزئی مرتبه بالاتر تبدیل میشوند:

$$(\frac{\partial \mathbf{v}_{r}}{\partial \theta} \frac{\partial \mathbf{v}_{r}}{\partial \mathbf{r}} + \mathbf{v}_{r} \frac{\partial^{2} \mathbf{v}_{r}}{\partial \mathbf{r} \partial \theta} + \frac{1}{\mathbf{r}} \frac{\partial \mathbf{v}_{\theta}}{\partial \theta} \frac{\partial \mathbf{v}_{r}}{\partial \theta} + \frac{\mathbf{v}_{\theta}}{\mathbf{r}} \frac{\partial^{2} \mathbf{v}_{r}}{\partial \theta^{2}} - \frac{\partial \mathbf{v}_{r}}{\partial \mathbf{r}} \mathbf{v}_{\theta} - \mathbf{v}_{r} \frac{\partial \mathbf{v}_{\theta}}{\partial \mathbf{r}}) = \nu (\frac{\partial^{3} \mathbf{v}_{r}}{\partial \mathbf{r}^{2} \partial \theta} + \frac{1}{\mathbf{r}^{2}} \frac{\partial^{3} \mathbf{v}_{r}}{\partial \theta^{3}} + \frac{1}{\mathbf{r}^{2}} \frac{\partial^{3} \mathbf{v}_{r}}{\partial \theta^{3}} + \frac{1}{\mathbf{r}^{2}} \frac{\partial^{2} \mathbf{v}_{r}}{\partial \theta} - \frac{1}{\mathbf{r}} \frac{\partial^{2} \mathbf{v}_{r}}{\partial \mathbf{r} \partial \theta}) - \frac{\sigma \mathbf{B}_{0}^{2}}{\rho} \frac{\partial \mathbf{v}_{r}}{\partial \theta}$$

$$(1)$$

در رابطه فوق با جایگزین کردن مشتق مرتبه اول نسبت به r با مشتق کسری از مرتبه β که به صورت $D_r^{\beta}_{r}$ نمایش داده می شود به دست می آوریم:

$$\begin{split} &(\frac{\partial v_{r}}{\partial \theta}{}_{_{0}}D_{r}^{\beta}v_{r}+v_{r}{}_{_{0}}D_{r}^{\beta}\frac{\partial v_{r}}{\partial \theta}+\frac{1}{r}\frac{\partial v_{\theta}}{\partial \theta}\frac{\partial v_{r}}{\partial \theta}+\\ &\frac{v_{\theta}}{r}\frac{\partial^{2}v_{r}}{\partial \theta^{2}}-v_{\theta}{}_{_{0}}D_{r}^{\beta}v_{r}-v_{r}{}_{_{0}}D_{r}^{\beta}v_{\theta})=\nu({}_{0}D_{r}^{2\beta}\frac{\partial v_{r}}{\partial \theta}+\\ &\frac{1}{r^{2}}\frac{\partial^{3}v_{r}}{\partial \theta^{3}}+\frac{1}{r^{2}}\frac{\partial v_{r}}{\partial \theta}-\frac{1}{r}{}_{_{0}}D_{r}^{\beta}\frac{\partial v_{r}}{\partial \theta})-\frac{\sigma B_{0}^{2}}{\rho}\frac{\partial v_{r}}{\partial \theta} \end{split}$$

 $\begin{cases} \mathbf{v}_{\mathbf{w}} = \mathbf{v}_{\mathbf{w}1} & \text{if } |\mathbf{v}_{\mathbf{w}1}| \geq |\mathbf{v}_{\mathbf{w}2}| \\ \mathbf{v}_{\mathbf{w}} = \mathbf{v}_{\mathbf{w}2} & \text{if } |\mathbf{v}_{\mathbf{w}2}| \geq |\mathbf{v}_{\mathbf{w}1}| \end{cases}$

 $V_{_{\boldsymbol{\theta}\boldsymbol{w}}} = \max[\left|V_{_{\boldsymbol{\theta}\boldsymbol{w}1}}\right|, \left|V_{_{\boldsymbol{\theta}\boldsymbol{w}2}}\right|]$

 $\eta = \frac{\theta}{\alpha}$

 $\psi = r^2 v_{\rm w} F(\eta)$

و $V_{_{\theta w1}} = 2rv_{_{w1}}$ به ترتیب سرعت مماسی تزریق را در دیوارههای پایین و بالایی نشان میدهند. روابط $V_{_{\theta w1}} = 2rv_{_{w1}}$ و $V_{_{\theta w2}} = V_{_{\theta w2}}$

تبدیلهای تشابهی بیبعد زیر اعمال میشوند:

:ابع جریان میباشد. داریم ψ

$$\begin{split} \mathbf{v}_{\mathbf{r}} &= \frac{1}{\mathbf{r}} \frac{\partial \psi}{\partial \theta} = \frac{\mathbf{r}}{\alpha} \mathbf{v}_{\mathbf{w}} \mathbf{F}' \\ \mathbf{v}_{\theta} &= -_{0} \mathbf{D}_{\mathbf{r}}^{\beta} \psi = -_{0} \mathbf{D}_{\mathbf{r}}^{\beta} (\mathbf{r}^{2} \mathbf{v}_{\mathbf{w}} \mathbf{F}) = - \mathbf{v}_{\mathbf{w}} \mathbf{F}_{0} \mathbf{D}_{\mathbf{r}}^{\beta} \mathbf{r}^{2} \end{split}$$
(Y)

(λ)

مشتقات نسبت به θ از طریق روابط زیر بدست میآیند:

$$\frac{\partial}{\partial \theta} = \frac{d}{d\eta} \frac{d\eta}{d\theta} = \frac{1}{\alpha} \frac{d}{d\eta}$$

$$\frac{\partial \mathbf{v}_{\mathbf{r}}}{\partial \mathbf{v}_{\mathbf{r}}} = \frac{\mathbf{r}}{\mathbf{r}} \mathbf{v} \mathbf{F}''$$
(9)

$$\frac{\partial \theta}{\partial \alpha^2} \alpha^2 \frac{\mathbf{r}}{\mathbf{r}} - \frac{\mathbf{r}}{\mathbf{r}} \mathbf{v} \mathbf{F}''' \qquad \frac{\partial^3 \mathbf{v}_{\mathbf{r}}}{\partial \alpha^2} - \frac{\mathbf{r}}{\mathbf{r}} \mathbf{v} \mathbf{F}^{(4)}$$

$$\frac{r}{\alpha^{2}} v_{w} F''_{0} D_{r}^{\beta} (\frac{r}{\alpha} v_{w} F') + \frac{r}{\alpha} v_{w} F'_{0} D_{r}^{\beta} (\frac{r}{\alpha^{2}} v_{w} F'')
- \frac{1}{r\alpha} v_{w} F' \frac{r}{\alpha^{2}} v_{w} F''_{0} D_{r}^{\beta} r^{2} - 2v_{w} F \frac{r}{\alpha^{3}} v_{w} F''' - (-2rv_{w}F)_{0} D_{r}^{\beta} (\frac{r}{\alpha} v_{w} F') - \frac{r}{\alpha} v_{w} F'_{0} D_{r}^{\beta} (-2rv_{w} F)
= \nu (_{0} D_{r}^{23} (\frac{r}{\alpha^{2}} v_{w} F'') + \frac{1}{r^{2}} \frac{r}{\alpha^{4}} v_{w} F^{(1)} + \frac{1}{r^{2}} \frac{r}{\alpha^{2}} v_{w} F'' - \frac{1}{r} {}_{0} D_{r}^{\beta} (\frac{r}{\alpha^{2}} v_{w} F'')) - \frac{\sigma B_{0}^{2}}{\rho} \frac{r}{\alpha^{2}} v_{w} F''
= \frac{\Gamma(a + 1)}{\Gamma(a - \gamma + 1)} r^{a - \gamma}$$
(17)

¹ Davison-Essex Relation

$$\begin{split} \mathrm{F}^{(\mathrm{IV})} &+ 2\alpha \operatorname{Re} \mathrm{F}'''\mathrm{F} - \\ &\frac{\Gamma(2)\alpha}{\Gamma(2-\beta)} (2 - \frac{2}{(2-\beta)}) \operatorname{Re} \mathrm{r}^{1-\beta} \mathrm{F}''\mathrm{F}' + \\ &(\alpha^{2}\Gamma(2)\mathrm{r}^{-\beta+1} (\frac{\mathrm{r}^{1-\beta}}{\Gamma(2-2\beta)} - \frac{1}{\Gamma(2-\beta)}) + \\ &\alpha^{2} (1 - \mathrm{Ha}^{2})) \mathrm{F}'' - \frac{4\alpha^{3}\Gamma(2)}{\Gamma(2-\beta)} \operatorname{Re} \mathrm{r}^{1-\beta} \mathrm{F}'\mathrm{F} = 0 \end{split}$$

جریان ثانویه با زاویه نسبت به دیوارهای کانال و مخالف جهت جریان اصلی تزریق می شود. شرایط مرزی به صورت زیر بیان می شود: $\eta = 0 \rightarrow F = -\frac{v_0}{2rv_w} = -1 , F' = -1$ $\eta = 1 \rightarrow F = -\frac{v_0}{2rv_w} = 1 , F' = -1$ (۱۵)

هنگامی که بر روی یک متغیر نماد ^ قرار گیرد؛ به این معنی است که متغیر بیبعد شده است. فرآیند بیبعد سازی از سرعت مماسی در ابتدای دیوار کانال (r=1) به عنوان مقادیر مرجع استفاده مینماید:

$$\hat{V}_{r} = \frac{V_{r}}{V_{\theta w}|_{r=1}}$$

$$(19)$$

$$\begin{split} \mathbf{v}_{\theta} &= \frac{\mathbf{V}_{\theta w}|_{r=1}}{\mathbf{V}_{\theta w}|_{r=1}} \\ \hat{\mathbf{V}} &= \frac{\left|\mathbf{V}\right|}{\mathbf{V}_{\theta w}|_{r=1}} \end{split}$$

 $\hat{V}_{_{ heta}}$ ثابت بودن مخرج در معادلات (۱۶) تا (۱۸) بیانگر این است که تغییرات مشاهده شده در متغیرهای بدون بعد $\hat{v}_{_{
m r}}$ و \hat{V} مستقیما بیانگر تغییرات مربوط در متغیرهای $v_{_{
m r}}$ و V میباشد.

۳. روش تحلیلی

(17)

(1)

حل عددی معادله دیفرانسیل معمولی با روشهای مختلف، به سادگی در دسترس میباشد. با این وجود حل تحلیلی مزایایی دارد که حل عددی فاقد آن میباشد. از جمله مزایای حل تحلیلی موارد زیر میباشد:

۲. امکان دستیابی به روابط صریح بین پارامترها و متغیرهای جریان که برای طراحی بهینه سیستمها مفید است

۳. استفاده به عنوان مرجع برای اعتبارسنجی حلهای عددی

۴. امکان استخراج حالتهای حدی و رفتار مجانبی سیستم

۵. کاهش خطاهای محاسباتی که در روشهای عددی به دلیل گسستهسازی و تقریب رخ میدهد

با توجه به مزایای فوق، بدست آوردن حل تحلیلی مساله به درک فیزیکی بهتر مخصوصا به منظور طراحی بهینه یک سیستم کمک می کند. در اینجا از روش کسر تطبیقی (AFM) [۷۴]-[۷۶] برای حل تحلیلی معادله دیفرانسیل معمولی استفاده می شود. این روش با حل بخش خطی معادله دیفرانسیل شروع می شود و متعاقبا متغیرها را با تابع کسری مشتمل بر چند جملهای جایگزین می کند. ضرایب اولیه این چند جمله ایها در ابتدا برای مطابقت با معادله دیفرانسیل خطی انتخاب می شوند. به دنبال این، ضرایب نهایی از طریق یک استراتژی بهینهسازی که با مقادیر اولیه مرتبط با معادله دیفرانسیل خطی شروع میشود؛ با هدف کاهش واریانس بین معادله پاسخ و معادله دیفرانسیل غیرخطی به دست میآید. ضرایب ثابت مطابق با شرایط مرزی از پیش تعیین شده مشخص میشوند. معادله دیفرانسیل معمولی زیر را در نظر می گیریم:

$$H(F(\eta)) = L(F(\eta)) + N(F(\eta)) = 0$$

 $F_{_L}(\eta) = \sum^m c_{_i}f_{_i}(\eta)$

به عنوان یک عملگر، L به عنوان یک عملگر خطی و N به عنوان یک عملگر غیر خطی میباشد. در ابتدا بخش خطی معادله H در نظر گرفته می شود:

 $L(F_{L}(\eta)) = 0$ $(7 \cdot)$ جواب معادله (۲۰) را می توان به صورت زیر نشان داد:

(19)

به منظور یافتن پاسخ معادله (۱۹)، معادله (۲۱) را در نظر گرفته و به جای متغیر n یک تابع کسری چند جملهای جایگزین می گردد:

$$F(\eta) = \sum_{i=1}^{m} c_{i} f_{i} \left(\frac{\sum_{j=0}^{l_{1}} p_{ij} \eta^{j}}{\sum_{k=0}^{l_{2}} q_{ik} \eta^{k}} \right)$$
(YY)

برای تعیین ضرایب p_{ii} و p_{ii} ، معادله (۲۲) در معادله (۱۹) درج می گردد و با استفاده از رویکرد بهینه سازی، خطای حاصل به حداقل رسانده می شود. در نهایت، ضرایب c_i با برآورده نمودن شرایط مرزی محاسبه می شود.

در اینجا از نرم افزار متلب که روش تفاضل محدود را در ترکیب با فرمول سه مرحله ای لوباتو به کار می گیرد استفاده شده است تا جوابهای عددی معادله (۱۴) محاسبه شود. متعاقبا متغیرهای \hat{v}_{μ} ، \hat{v}_{μ} و \hat{V} از مقدار F محاسبه گردیدند.

۴. اعتبار سنجي

¹ Adaptive Fraction Method (AFM)

نتایج تحلیلی و عددی در شکلهای ۲ تا ۴ نشان داده شده است. اختلاف بین پاسخهای تحلیلی و عددی با استفاده از ریشه میانگین مربعات خطا^۱ (RMSE) بررسی گردیده است.

$$RMSE = \sqrt{\frac{1}{n}\sum_{i=1}^{n} f_{A} - f_{N}^{2}}$$
(YY)

 f_{A} و f_{N} به ترتیب بیانگر حلهای تحلیلی و عددی است. متغیر n تعداد نقاط تحلیل را در بازه $1 \ge \eta \ge 0$ بیان می کند که در f_{A} و f_{A} به ترتیب بیانگر حلهای تحلیلی و عددی است. متغیر n تعداد نقاط تحلیل را در بازه $1 \ge \eta \ge 0$ بیان می کند که در اینجا برابر ۱۰۱ میباشد. مقادیر RMSE برای \hat{v}_{r} و \hat{v}_{r} و \hat{v}_{r} و \hat{v}_{r} در $1.4 = 20, Ha = 2, Sc = 2, \beta = 0.8, \xi = 0.8$ بدست آمده اینجا برابر ۱۰۱ میباشد. مقادیر \hat{v}_{r} و \hat{v}_{r} و \hat{v}_{r} در \hat{v}_{r} و \hat{v}_{r} در $1.42 = 20, Ha = 20, Ha = 2, Sc = 2, \beta = 0.8, \xi = 0.8$ بدست آمده اینجا برابر ۱۰۱ میباشد. مقادیر \hat{v}_{r} و \hat{v}_{r} در \hat{v}_{r} در



 ${
m Re}=20, {
m Ha}\!=\!2, \beta=0.8$ شکل ۲. حل تحلیلی و عددی تابع F در شرایط ۲. حل تحلیلی و



 ${
m Re}=20, {
m Ha}\!=\!2, \beta=0.8$ شکل ۴. حل تحلیلی و عددی \hat{V} در شرایط ۴.

در شکل ۵ نسبت سرعت جریان داخل لوله به سرعت مرکز لوله با استفاده از نتایج تجربی تاکوچی و همکاران و نتایج تحلیل عددی گوا و همکاران در اعداد هارتمن مختلف رسم شدهاست [۷۷]. مشاهده می شود با افزایش عدد هارتمن، پروفیل سرعت در به جز نواحی نزدیک دیواره های لوله به صورت تقریبا تخت در می آید. این روند مشابه روندی است که در شکل ۱۳ تحقیق حاضر برای سرعت شعاعی جریان داخل کانال واگرا مشاهده گردیده است. با توجه به تطابق خیلی خوب حل تحلیلی و عددی در تحقیق حاضر و مشابهت رفتار مشاهده شده برای پروفیل سرعت شعاعی در کانال واگرا در تحقیق حاضر با نتایج تجربی و عددی پروفیل سرعت داخل لوله در مرجع [۷۷]، اعتبار تحلیل حاضر تایید می شود.



اعداد هارتمن مختلف [٧٧]



 ${
m Ha}\!=\!\!1,\!\beta=\!1$ شکل ۷. تغییرات متغیر $\hat{v}_{
m r}$ برحسب پارامتر Re شکل ۷









 ${
m Re}_{_{
m in}}=18$ (ج) ${
m Re}_{_{
m in}}=8$ (ب) ${
m Re}_{_{
m in}}=0.8$ (ب) ${
m Re}_{_{
m in}}=5, \beta=0.6$ (ج) ${
m v}_{_{
m r}}$ در شرایط 18.





 ${
m Ha}_{
m in}=25$ (ج) ${
m Ha}_{
m in}=5$ (ب) ${
m Ha}_{
m in}=0$ (الف) ${
m Re}_{
m in}=8, \beta=0.6$ (ج) $\hat{
m V}$ در شرایط ۲۴. بردارهای $\hat{
m V}$

پارامترهای موثر بر مساله شامل Ha ،Re و β میباشد. بعلاوه، مساله شامل چندین متغیر بدون بعد F، ، ŷ، ، ŷ و V میباشد که به ترتیب تابع F، سرعت شعاعی بدون بعد، سرعت مماسی بدون بعد و سرعت بدون بعد میباشند.

شکل ۶ نشان میدهد که به جز نواحی خیلی نزدیک به دیوارها و هسته مرکزی کانال، افزایش عدد رینولدز منجر به افزایش جزئی در |F| (و درنتیجه طبق رابطه (۸) افزایش در $|\hat{v}_{_0}|$) می شود. شکلهای ۷ و ۸ نشان می دهد که با افزایش عدد رینولدز، افزایش قابل توجهی در \hat{v}_{-} و \hat{V}_{-} در مرکز کانال وجود دارد و در عین حال، یک کاهش جزئی در نواحی نزدیکتر به دیوارها مشاهده میشود اما در نواحی چسبیده به دیوارها تقریبا بدون تغییر است. در این دو شکل، پروفیل سرعت شعاعی بی بعد V شکل و پروفیل سرعت بی بعد W شکل میباشد. بر طبق شکلهای ۹ تا ۱۱ افزایش eta همان تاثیر افزایش عدد رینولدز را بر متغیرهای \hat{v}_{r} ، \hat{v}_{r} و \hat{V}_{r} نشان میدهد. طبق اشکال ۱۲ تا ۱۴ به طور کلی افزایش عدد هارتمن رفتاری مخالف افزایش عدد رینولدز را به نمایش میگذارد. شکل ۱۲ نشان میدهد که افزایش عدد هارتمن منجر به کاهش 🌾 (و درنتیجه طبق رابطه (۸) کاهش در $|\hat{v}_{_{
m H}}|$) می گردد. همانطور که در رابطه (۷) بیان شده است سرعت شعاعی با مشتق تابع F رابطه دارد. مطابق شکل ۱۲، با افزایش عدد هارتمن، منحنی F به خط مستقیم نزدیک می شود بنابراین طبق انتظار، در شکل ۱۳ سرعت شعاعی بدون بعد تقريبا ثابتی به جز نزدیک دیوارها مشاهده می گردد. مطابق این شکل، افزایش عدد هارتمن باعث افزایش $\hat{\mathbf{v}}_r$ نزدیک دیوارها می شود؛ در حالی که به طور همزمان این مقدار را در مرکز کانال کاهش میدهد. نیروی لورنتس^۱ علت کاهش سرعت در مرکز کانال بر اثر افزایش عدد هارتمن میباشد که در مقابل حرکت سیال مخصوصا در مرکز کانال مقاومت میکند [۷۸]. افزایش سرعت نزدیک دیوارها بخاطر بقاء جرم میباشد. مطابق شکل ۱۴ افزایش عدد هارتمن باعث کاهش $\hat{
m V}$ در مرکز کانال و ناحیه خیلی نزدیک دیوارها می شود؛ در حالی که در منطقه واقع در بین این دو ناحیه، باعث افزایش آن می شود. این پدیده منجر به توزیع سرعت بدون بعد یکنواخت تر در ناحیه مرکزی کانال تا عدد هارتمن حدود ۲۸ می شود. با این حال، افزایش بیشتر در عدد هارتمن منجر به ظهور دو سرعت بیشینه نزدیک دیوارهای کانال می شود. بر طبق شکل ۱۵، مشاهده می شود که افزایش Re منجر به تمایل جزئی خطوط کانتور سرعت مماسی بدون بعد به سمت مرکز کانال می شود. از سوی دیگر شکل ۱۶ نشان میدهد که با افزایش مقادیر Re، خطوط کانتور سرعت شعاعی بدون بعد به سمت مرکز کانال تغییر میکنند و برجستگی و تیزی بیشتری در راس مخروط کانتور ایجاد میشود. علاوه بر این، در مرکز کانال افزایش در حداکثر سرعت شعاعی بدون بعد مشاهده می شود. شکل ۱۷ بر تأثیر عدد رینولدز بر بردارهای سرعت بدون بعد تمرکز دارند. با افزایش عدد رینولدز، بردارها یک توزیع زنگوله شکل از خود نشان میدهند که با سرعتهای بالاتر در مرکز و سرعتهای پایین تر در حاشیه مشخص می شود. طبق شکلهای ۱۸ تا ۲۰ به طور کلی، افزایش eta همان تاثیر افزایش عدد رینولدز بر رفتار جریان را نمایش میدهد. از نظر کاربردی این نتیجه مفیدی است و در عمل بجای تغییر eta که دشوار میباشد میتوان با تغییر رینولدز تاثیرات تغییر eta را پیش بینی کرد. تجزیه و تحلیل اطلاعات ارائه شده در شکلهای ۲۱ تا ۲۴ نشان می دهد که افزایش Ha معمولا اثراتی برخلاف آنچه در هنگام افزایش Re مشاهده می شود ایجاد می کند. شکل ۲۱ نشان می دهد که با افزایش عدد هارتمن، خطوط کانتورهای سرعت مماسی بدون بعد مستقیمتر شده و از مرکز کانال فاصله می گیرند. علاوه بر این، شکلهای ۲۲ و ۲۳ نشان میدهد که با افزایش عدد هارتمن، کاهش قابل توجهی در هر دو مقدار حداکثر سرعت شعاعی بدون بعد و حداکثر سرعت بدون بعد ایجاد می شود. علاوه بر این در اعداد هارتمن بالا در موقعیتهای شعاعی ثابت، خطوط کانتور یکنواخت تر می شوند. مطابق شکل ۲۳ در مقادیر به اندازه کافی بزرگ از اعداد هارتمن، دو سرعت بیشینه کوچک در نزدیکی دیوارهای کانال تشکیل میشود. شکل ۲۴ نشان میدهد که افزایش عدد هارتمن منجر به یکنواختی بردارهای سرعت بدون بعد می گردد.

۶. جمع بندی

کاربرد روشهای تزریق یا مکش بر روی سطوح با اهداف متعددی از جمله مدیریت لایه مرزی، کنترل جدایش جریان، کاهش درگ، افزایش انتقال حرارت، تنظیم احتراق، کاهش نویز آیرودینامیکی، کنترل جریان مافوق صوت، اجرای خنکسازی فیلم، تسهیل انتقال جرم و سیال انجام میشود. در این تحقیق تزریق جریان از دیوارهای کانال به جریان هیدرودینامیکی مغناطیسی در کانالهای واگرا بررسی شده است. سرعت مماسی در سراسر کانال تغییرپذیر میباشد. با استفاده از روش تشابهی، معادله در این تحقیق تزریق جریان از دیوارهای کانال به جریان هیدرودینامیکی مغناطیسی در کانالهای واگرا بررسی شده است. سرعت مماسی در سراسر کانال تغییرپذیر میباشد. با استفاده از روش تشابهی، معادله دیفرانسیل معمولی (ODE) تبدیل گردیده سپس با دو روش تحلیلی و عددی حل شده است. نتایج حاصل از هر دو روش، انطباق بالایی نشان میدهد. از طرفی با افزایش عدد هارتمن، پروفیل سرعت شعاعی در کانال واگرا بجز نواحی نزدیک به دیوارها به حالت تخت در میآید که با نتایج تجربی و عددی پروفیل سرعت داخل لوله در دیگر واگرا بجز نواحی نزدیک به دیوارها به حالت تخت در میآید که با نتایج تجربی و عددی پروفیل سرعت داخل لوله در دیگر پروفیل سرعت شعاعی در کانال واگرا بجز نواحی نزدیک به دیوارها به حالت تخت در میآید که با نتایج تجربی و عددی پروفیل سرعت داخل لوله در دیگر واگرا بجز نواحی نزدیک به دیوارها به حالت تخت در میآید که با نتایج تجربی و عددی پروفیل سرعت داخل لوله در دیگر میگرا بهر نواحی نزدیک به دیوارها به حالت تخت در میآید که با نتایج تحربی و عددی پروفیل سرعت داخل لوله در دیگر میگروهشها مطابقت دارد. این موارد، بر اثربخشی روش تحلیلی حاضر در تخمین خواص جریان تاکید میکند. یافتههای اصلی مطالعه را میتوان به صورت زیر تشریح کرد:

- افزایش عدد رینولدز: باعث افزایش قابل توجهی در مقادیر سرعت بدون بعد و سرعت شعاعی بیبعد در مرکز کانال میشود در حالی که یک کاهش جزئی در نواحی نزدیکتر به دیوارها مشاهده میشود اما در نواحی خیلی نزدیک دیوارها تقریبا بدون تغییر است. این منجر به توزیع زنگوله شکل بردارهای سرعت بدون بعد میشود و از طرفی منجر به تیزترشدن رأس مخروط کانتورهای سرعت می گردد.
 - افزایش مرتبه مشتق کسری معادله ممنتوم: همان تاثیر افزایش عدد رینولدز را بر جریان نمایش میدهد.
- افزایش عدد هار تمن: به طور کلی منجر به رفتاری بر خلاف جهت افزایش عدد رینولدز می گردد. افزایش عدد هار تمن باعث می شود خطوط کانتور سرعت مماسی بی بعد، مستقیم تر شده و از مرکز کانال دور تر شوند. همچنین بردارهای سرعت بدون بعد یکنواخت تر می شوند. علاوه بر این، با کاهش قابل توجهی در حداکثر سرعت بدون بعد و حداکثر سرعت شعاعی بدون بعد همراه است. خطوط کانتور سرعت شعاعی بی بعد، یکنواختی بی شتری را در موقعیت های شعاع ثابت نشان می دهند و دو سرعت بدون بعد بی شینه کوچک در نزدیکی دیوارها مشاهده می شود.

فهرست علايم انگليسي

ميدان مغناطيسي	$\vec{\mathrm{B}}$
شدت ميدان مغناطيسي	$\mathrm{B}_{_0}$
ضريب ثابت	c_i
مشتق مرتبه eta معادله تکانه در	$_0 D_r^\beta$
r جهت	
تابع بىبعد معادله تكانه	F
جملات خطی ضابطه F	\mathbf{F}_{L}
پاسخ تحلیلی	f_A
پاسخ عددی	f_N
عملگر	Н
عدد هارتمن	На
عملگر خطی	L
عملگر غیر خطی	Ν
فشار	Р
ضرايب ثابت	$\boldsymbol{p}_{_{ij}},\boldsymbol{q}_{_{ik}}$

Re عدد رينولدز عدد رینولدز در ورودی کانال $\mathrm{Re}_{\mathrm{in}}$ مختصات شعاعى r بردار سرعت $\vec{\mathrm{V}}$ سرعت مماسی جریان تزریقی از دیوار $V_{_{\theta w1}}$ پايينى $V_{_{\theta w2}}$ سرعت مماسی جریان تزریقی از دیوار بالايى سرعت شعاعي v_r سرعت مماسى v_{θ} مقادير ثابت $_{\mathrm{w1}},\mathrm{v}_{\mathrm{w2}}$ علايم يوناني زاویه باز شدگی کانال α β رتبه مشتق كسرى تكانه η وقعیت زاویهای بیبعد θ مختصات مماسى لزجت ديناميكي μ لزجت سينماتيكي ν چگالی ρ رسانش الكتريكي σ ψ تابع جريان بالانويس \wedge کمیت بیبعد شده

واژه نامه

Similarity تبديل تشابهى Transformation Adaptive Fraction روش كسر تطبيقي Method (AFM) ريشه ميانگين مربعات خطا Root Mean Square Error Lorentz Force نيروى لورنتس Magneto جريان هيدروديناميكي Hydrodynamic مغناطيسي Flow Fractional مشتق كسرى Derivative Semi-Analytical روش نيمه تحليلى Method Cavitation حفره زايى Convergent and کانال همگرا واگرا Divergent Channel Injection تزريق

تقدیر و تشکر

نویسندگان از مشارکتهای یعقوب فرجامی و محمد رسول نجفی برای کمک در اجرا و برنامهنویسی روش حل تحلیلی، صمیمانه قدردانی میکنند.

منابع

- [1] M. Al-Malki, Z. Hussain, S. Garrett, and S. Calabretto, "Effects of parietal suction and injection on the stability of the Blasius boundary-layer flow over a permeable, heated plate," *Physical Review Fluids*, vol. 6, 11/19, 2021.
- [2] P. Gao "Effects of wall suction/injection on the linear stability of flat Stokes layers," *Journal of Fluid Mechanics*, vol. 551, pp. 303-308, 03/25, 2006.
- [3] T. Friederich, and M. J. Kloker, "Control of the secondary cross-flow instability using localized suction," *Journal of Fluid Mechanics*, vol. 706, pp. 470-495, 2012.
- [4] R. Kant, N. Vinod, and U. Ghosh, "Stability and Control of the Flow in a Porous Channel," *IUTAM Bookseries*, pp. 419-437, 2022.
- [5] Y. Y. Xu, X. Li, H. J. Tan, H. X. Huang, and Y. Zhang, "Compression Corner Shock Wave/Boundary Layer Interaction Flow Control Based on Local Particles Injection," *Tuijin Jishu/Journal of Propulsion Technology*, vol. 44, no. 2, 2023.
- [6] M. Debiasi, M. Herberg, Y. Zeng, H. M. Tsai, and S. Dhanabalan, "Control of Flow Separation in S-Ducts via Flow Injection and Suction," *46th AIAA Aerospace Sciences Meeting and Exhibit*, Aerospace Sciences Meetings: American Institute of Aeronautics and Astronautics, 2008.
- [7] N. Riley, "On the control of laminar flow separation," *Quarterly Journal of Mechanics and Applied Mathematics*, vol. 57, no. 2, pp. 237-244, 2004.
- [8] R. Seele, C. Chen, C. Bhamburkar, and I. Wygnanski, "Some effects of blowing, suction and trailing edge bluntness on flow separation from thick airfoils; computations & measurements."
- [9] J. D. Anderson, *Fundamentals of Aerodynamics*, fifth ed.: McGraw-Hill Education, 2011.
- [10] H. Schlichting, and K. Gersten, *Boundary-Layer Theory*: Springer, 2017.
- [11] A. M. Kuethe, and C.-Y. Chow, *Foundations of Aerodynamics: Bases of Aerodynamic Design*, Fifth edition ed.: John Wiley and Sons, 1998.
- [12] P. B. S. Lissaman, "Low-Reynolds-Number Airfoils," *Annual Review of Fluid Mechanics*, vol. 15(1), pp. 223-239, 1983.
- [13] A. Kitagawa, P. Denissenko, and Y. Murai, "Effect of heated wall inclination on natural convection heat transfer in water with near-wall injection of millimeter-sized bubbles," *International Journal of Heat and Mass Transfer*, vol. 113, pp. 1200-1211, 2017.
- [14] S. L. Kokjohn, and R. D. Reitz, "Investigation of charge preparation strategies for controlled premixed charge compression ignition combustion using a variable pressure injection system," *International Journal of Engine Research*, vol. 11, no. 4, pp. 257-282, 2010.
- [15] S. Jahangirian, A. Ghafourian, M. Abarham, and M. H. Saidi, "Effect of vortex flow on heat transfer to combustion chamber wall." pp. 37-44.
- [16] T. Seljak, U. Žvar Baškovič, and T. Katrašnik, "Spatially selective dilution A novel approach for heat release control in continuous combustion," *Journal of Environmental Management*, vol. 316, 2022.
- [17] Z. Song, D. Chang, H. Sun, X. Cheng, and H. Wang, "Suppression of flow-induced resonant cavity noise using mass flow injection," *Shengxue Xuebao/Acta Acustica*, vol. 48, no. 1, pp. 225-237, 2023.
- [18] H. E. Hafsteinsson, L. E. Eriksson, N. Andersson, D. R. Cuppoletti, E. Gutmark, and E. Prisell, "Supersonic jet noise reduction using steady injection and flapping injection." p. 140.

- [19] B. E. Schmidt, N. P. Bitter, H. G. Hornung, and J. E. Shepherd, "Injection into supersonic boundary layers." pp. 161-173.
- [20] Z. Wang, J. Chang, Y. Li, and C. Kong, "Investigation of shock wave control by suction in a supersonic cascade," *Aerospace Science and Technology*, vol. 108, 2021.
- [21] J. Chang, Y. Du, S. Zheng, X. Duan, and Y. Liu, "Performance analysis of different influencing factors on film cooling and the internal relations with vortex structures," *AIP Advances*, vol. 9, no. 7, 2019.
- [22] Z. Liu, W. Zhang, Y. Xie, Y. Ding, and Z. Feng, "Experimental Study on Influence of Mid-Passage Gap Leakage on Turbine Endwall Film Cooling Characteristics," *Hsi-An Chiao Tung Ta Hsueh/Journal of Xi'an Jiaotong University*, vol. 57, no. 5, pp. 1-10, 2023.
- [23] N. Balcazar-Arciniega, J. Rigola, and A. Oliva, "DNS of Mass Transfer in Bi-dispersed Bubbly Flows in a Vertical Pipe," *ERCOFTAC Series*, pp. 55-61, 2024.
- [24] A. K. Ray, Coulson and Richardson's Chemical Engineering: Volume 2B: Separation Processes, 2023.
- [25] H. Alvarez, "Teaching control into a mass transfer operations course." pp. 303-308.
- [26] F. A. Versteeg, F. Picchioni, and G. F. Versteeg, "On the mass transfer of supercritical fluids, specifically super critical CO2: An overview," *Chemical Engineering Journal*, vol. 493, 2024.
- [27] B. Özkaya, A. H. Kaksonen, E. Sahinkaya, and J. A. Puhakka, "Fluidized bed bioreactor for multiple environmental engineering solutions," *Water Research*, vol. 150, pp. 452-465, 2019.
- [28] P. Le Cloirec, S. Giraudet, N. Cimetiere, P. F. Biard, A. Couvert, and D. Wolbert, "Process modeling and environmental engineering," *Actualite Chimique*, no. 450, pp. 19-24, 2020.
- [29] A. Sharifi Haddad, H. Hassanzadeh, J. Abedi, and Z. Chen, "Impact of adsorption on mass transfer in fractured reservoirs." pp. 1131-1138.
- [30] J. Fan, S. Li, Z. Wu, and Z. Chen, "Diffusion and mixing in microfluidic devices," *Microfluidics for Pharmaceutical Applications: From Nano/Micro Systems Fabrication to Controlled Drug Delivery*, pp. 79-100, 2019.
- [31] W. Y. Liu, W. Wang, X. J. Ju, Z. Liu, R. Xie, and L. Y. Chu, "Functional microparticles from multiscale regulation of multiphase emulsions for mass-transfer intensification," *Chemical Engineering Science*, vol. 231, 2021.
- [32] S. Shaheen, M. B. Arain, N. Ijaz, F. Z. Duraihem, and J. Hu, "Insights into metachronal propulsion's influence on Ellis fluid flow across tri-layers amid dynamic thermal transport: Theoretical study," *ZAMM Zeitschrift fur Angewandte Mathematik und Mechanik*, 2024.
- [33] L. Reid, "An Introduction to Biomedical Computational Fluid Dynamics," *Advances in Experimental Medicine and Biology*, pp. 205-222, 2021.
- [34] P. J. Cullen, *Food Mixing: Principles and Applications*, 2009.
- [35] J. Y. Oldshue, "Agitation," *Fermentation and Biochemical Engineering Handbook: Principles, Process Design, and Equipment: Third Edition*, pp. 109-133, 2014.
- [36] M. Farid, "Heat and Mass Transfer in Food Processing," *Handbook of Farm Dairy and Food Machinery*, pp. 367-390, 2007.
- [37] Q. Yuan, X. Zhou, F. Zeng, K. D. Knorr, and M. Imran, "Investigation of concentrationdependent diffusion on frontal instabilities and mass transfer in homogeneous porous media," *Canadian Journal of Chemical Engineering*, vol. 96, no. 1, pp. 323-338, 2018.
- [38] M. A. Miranda, A. K. Yegya Raman, D. M. Lavenson, H. J. Subramani, S. A. Mohammad, and C.
 P. Aichele, "Gas Evolution Rates in Supersaturated Water-in-Oil Emulsions at Elevated Pressures," *Energy and Fuels*, pp. 8176-8183, 2019.
- [39] T. Kajiwara, and Y. Nakayama, "Capturing the efficiency of a melt-mixing process for polymer processing," *Journal of Chemical Engineering of Japan*, vol. 44, no. 11, pp. 831-839, 2011.
- [40] N. Balcázar, O. Antepara, J. Rigola, and A. Oliva, "DNS of Drag-Force and Reactive Mass Transfer in Gravity-Driven Bubbly Flows," *ERCOFTAC Series*, pp. 119-125, 2020.
- [41] B. Sundén, "On computational heat transfer in industrial applications."

- [42] J. D. Ramsey, and K. Bell, "Applications: Heat exchangers for the process and energy industries," *CRC Handbook of Thermal Engineering, Second Edition*, pp. 459-500, 2017.
- [43] R. Herrmann-Heber, S. F. Reinecke, and U. Hampel, "Dynamic aeration for improved oxygen mass transfer in the wastewater treatment process," *Chemical Engineering Journal*, vol. 386, 2020.
- [44] D. S. N. Bharghava, T. Jana, and M. Kaushik, "A survey on synthetic jets as active flow control," *Aerospace Systems*, vol. 7, no. 3, pp. 435-451, 2024.
- [45] M. Krstić, "Mixing control for jet flows," *Combustion Processes in Propulsion: Control, Noise, and Pulse Detonation*, pp. 87-96, 2005.
- [46] A. Meyer, B. M. Sloyan, K. L. Polzin, H. E. Phillips, and N. L. Bindoff, "Mixing variability in the Southern Ocean," *Journal of Physical Oceanography*, vol. 45, no. 4, pp. 966-987, 2015.
- [47] C. Aeppli, M. Berg, O. A. Cirpka, C. Holliger, R. P. Schwarzenbach, and T. B. Hofstetter, "Influence of mass-transfer limitations on carbon isotope fractionation during microbial dechlorination of trichloroethene," *Environmental Science and Technology*, vol. 43, no. 23, pp. 8813-8820, 2009.
- [48] A. Vailati, H. Bataller, M. M. Bou-Ali, M. Carpineti, R. Cerbino, F. Croccolo, S. U. Egelhaaf, F. Giavazzi, C. Giraudet, G. Guevara-Carrion, D. Horváth, W. Köhler, A. Mialdun, J. Porter, K. Schwarzenberger, V. Shevtsova, and A. De Wit, "Diffusion in liquid mixtures," *npj Microgravity*, vol. 9, no. 1, 2023.
- [49] N. Ghasem, "Mass transfer modeling in nanofluids: Theoretical basics and model development," *Nanofluids and Mass Transfer*, pp. 247-271, 2021.
- [50] C. Kleinstreuer, and Z. Xu, "Mathematical modeling and computer simulations of nanofluid flow with applications to cooling and lubrication," *Fluids*, vol. 1, no. 2, 2016.
- [51] J. Z. Jiang, S. Zhang, X. L. Fu, L. Liu, and B. M. Sun, "Review of gas–liquid mass transfer enhancement by nanoparticles from macro to microscopic," *Heat and Mass Transfer/Waerme- und Stoffuebertragung*, vol. 55, no. 8, pp. 2061-2072, 2019.
- [52] J. X. Duan, L. Y. Zhu, and Z. B. Wang, "Research Progress of Liquid Heterogeneous Mixing Process," *Petrochemical Equipment*, vol. 50, no. 1, pp. 47-52, 2021.
- [53] B. N. Arzamasov, and V. N. Simonov, "Circulation method for depositing diffusion coatings," *Metal Science and Heat Treatment*, vol. 52, no. 9-10, pp. 403-407, 2011.
- [54] A. Brun, H. Dihang, and L. Brunel, "Film formation of coatings studied by diffusing-wave spectroscopy," *Progress in Organic Coatings*, vol. 61, no. 2-4, pp. 181-191, 2008.
- [55] M. S. Tirumkudulu, and V. S. Punati, "Solventborne Polymer Coatings: Drying, Film Formation, Stress Evolution, and Failure," *Langmuir*, vol. 38, no. 8, pp. 2409-2414, 2022.
- [56] B. Ishtiaq, S. Nadeem, and J. Alzabut, "Thermal analysis of magnetized Walter's-B fluid with the application of Prabhakar fractional derivative over an exponentially moving inclined plate," *Physics of Fluids*, vol. 35, 12/21, 2023.
- [57] S. Ahmad, S. Ul Haq, F. Ali, I. Khan, and S. Eldin, "Free convection channel flow of couple stress casson fluid: A fractional model using Fourier's and Fick's laws," *Frontiers in Physics*, vol. 11, pp. 1031042, 02/01, 2023.
- [58] S. Abbas, Z. Nisa, M. Nazar, M. Amjad, H. Ali, and A. Jan, "Application of Heat and Mass Transfer to Convective Flow of Casson Fluids in a Microchannel with Caputo-Fabrizio Derivative Approach," Arabian Journal for Science and Engineering, vol. 49, 10/19, 2023.
- [59] R. Reyaz, A. Q. Mohamad, Y. Lim, M. Saqib, and S. Shafie, "Analytical Solution for Impact of Caputo-Fabrizio Fractional Derivative on MHD Casson Fluid with Thermal Radiation and Chemical Reaction Effects," *Fractal and Fractional*, vol. 6, pp. 38, 01/12, 2022.
- [60] S. Yang, H. W. Zhou, and W. G. Ren, "A Unified Fractional Derivative Model for Darcian and Non-Darcian Flow in Porous Media," in ISRM International Symposium - EUROCK 2020, 2020, pp. ISRM-EUROCK-2020-019.
- [61] H. W. Zhou, and S. Yang, "Fractional derivative approach to non-Darcian flow in porous media," *Journal of Hydrology*, vol. 566, 09/01, 2018.

- [62] J. Suzuki, M. Gulian, M. Zayernouri, and M. D'Elia, "Fractional Modeling in Action: a Survey of Nonlocal Models for Subsurface Transport, Turbulent Flows, and Anomalous Materials," *Journal of Peridynamics and Nonlocal Modeling*, vol. 5, 10/08, 2022.
- [63] A. Milovanov, and J. Rasmussen, "Turbulence spreading by resonant wave-wave interactions: A fractional kinetics approach," *Physical Review E*, vol. 109, 04/11, 2024.
- [64] R. Reyaz, A. Q. Mohamad, Y. Lim, and S. Shafie, "Analytical Treatment for Accelerated Riga Plate on Fractional Caputo-Fabrizio Casson Fluid," *CFD Letters*, vol. 15, pp. 114-131, 02/16, 2023.
- [65] M. Shahrim, A. Q. Mohamad, L. Jiann, M. Zakaria, S. Shafie, Z. Ismail, and A. Kasim, "Exact Solution of Fractional Convective Casson Fluid Through an Accelerated Plate," *CFD Letters*, vol. 13, pp. 15-25, 07/02, 2021.
- [66] A. Abouelregal, M. Marin, A. Foul, and S. S. Askar, "Coupled responses of thermomechanical waves in functionally graded viscoelastic nanobeams via thermoelastic heat conduction model including Atangana–Baleanu fractional derivative," *Scientific Reports*, vol. 14, 04/20, 2024.
- [67] A. Soleiman, A. Abouelregal, M. Fahmy, and H. M. Sedighi, "Thermomechanical Behavior of Functionally Graded Nanoscale Beams Under Fractional Heat Transfer Model with a Two-Parameter Mittag-Leffler Function," *Iranian Journal of Science and Technology Transactions* of Mechanical Engineering, vol. 48, 08/16, 2023.
- [68] S. Ahmed, M. Mansour, E. Abdel-Salam, and E. Mohamed, "Effects of the Caputo fractional derivatives on convective flow in wavy vented enclosures filled with a porous medium using Al 2 O 3 -Cu hybrid nanofluids," *Heat Transfer*, vol. 49, 02/25, 2020.
- [69] R. Baithalu, S. R. Mishra, and S. Panda, "Heat transfer and flow dynamics of methanol-based CuO and MgO hybrid nanomaterial in convergent and divergent channels: a Jeffery–Hamel flow study," *Journal of Thermal Analysis and Calorimetry*, vol. 149, 12/11, 2024.
- [70] A. Boudjemline, I. Ahmad, S. Rehman, H. Ali, and N. ben khedher, "Jeffery–Hamel flow extension and thermal analysis of Oldroyd-B nanofluid in expanding channel," *Journal of Non-Equilibrium Thermodynamics*, vol. 48, 12/01, 2022.
- [71] O. Edward Richard, K. Mathew Ngugi, K. Mark, and U. Surindar Mohan, "Unsteady Jeffrey-Hamel Flow in the Presence of Oblique Magnetic Field with Suction and Injection," *Applied and Computational Mathematics*, vol. 9, no. 1, pp. 1-13, 2020.
- [72] S. Hamrelaine, F. Mebarek-Oudina, and M. Rafik, "Analysis of MHD Jeffery Hamel Flow with Suction/Injection by Homotopy Analysis Method," vol. 58, pp. 173-186, 06/26, 2019.
- [73] O. Edward Richard, K. Mathew Ngugi, K. Mark, and U. Surindar Mohan, "Heat and Mass Transfer on MHD Jeffrey-Hamel Flow in Presence of Inclined Magnetic Field," *Applied and Computational Mathematics*, vol. 9, no. 4, pp. 108-117, 2020.
- [74] h. Ravanbod, M. Hajihasani, Y. Farjami, and E. Norouzi, *Developing an Adaptive Fractional Model of a Magnetic Structure using Evolutionary Algorithm*, 2008.
- [75] P. B. Ghaleh, A. A. Khayyat, Y. Farjami, and A. Abedian, "Approximate analytical solutions of an axially moving spacecraft appendage subjected to tip mass," *Proceedings of the Institution* of Mechanical Engineers, Part G: Journal of Aerospace Engineering, vol. 228, no. 9, pp. 1487-1497, 2014/07/01, 2013.
- [76] A. K. Sahoo, and S. Chakraverty, "Curriculum Learning-Based Artificial Neural Network Model for Solving Differential Equations," pp. 129-145, 2021.
- [77] J. Guo, Y. Chen, J. Hu, Z. Xu, and C. Ma, "Numerical study on the flow and heat transfer of molten salt in a horizontal pipe applied transverse magnetic field," *International Journal of Thermal Sciences*, vol. 192, pp. 108416, 10/01, 2023.
- [78] S. M. Živojin, D. D. Nikodijević, B. D. Blagojević, and S. R. Savić, "MHD flow and heat transfer of two immiscible fluids between moving plates," *Transactions of the Canadian Society for Mechanical Engineering*, vol. 34, no. 3-4, pp. 351-372, 2010.