

## فرمولاسیون پاستیل سیب و ارزیابی فرمول های مختلف بر اساس ویژگی های حسی و فعالیت آب

فخری شهیدی<sup>۱</sup>- صفیه خلیلیان<sup>۲\*</sup>- محبت محبی<sup>۳</sup>- میلاد فتحی<sup>۴</sup>

تاریخ دریافت: ۸۷/۹/۳۰

تاریخ پذیرش: ۹۰/۱/۱۴

### چکیده

در این پژوهش امکان تولید یک فراورده میوه‌ای مغذی بر پایه پوره سیب، پکتین، ژلاتین، نشاسته، شکر و سایر مواد اولیه مورد بررسی قرار گرفت. در مجموع ۱۰ فرمول مختلف تولید گردید. اندازه گیری فعالیت آب و ارزیابی حسی نمونه های تولیدی انجام پذیرفت و بررسی اختلاف میانگین ها در قالب آزمون دانکن در سطح اطمینان ۹۵٪ صورت گرفت. نتایج نشان داد که متغیرهای مستقل (نشاسته، ژلاتین و شیرین کننده) دارای تاثیر معنی داری بر پارامترهای وابسته (فعالیت آب و ویژگی های حسی) می باشند. نمونه حاوی تیمارهای ۱/۵ درصد ژلاتین، ۷/۵ درصد ساکارز و ۷/۵ درصد گلوکز مایع که فعالیت آب مطلوب در حد فراورده های نیمه خشک را داشت، بالاترین پذیرش کلی را به خود اختصاص داد و به عنوان بهترین فرمول انتخاب گردید و لذا می تواند در مقیاس انبوه برای ورود به بازارهای مصرف تولید شود.

**واژه های کلیدی:** ارزیابی حسی، پاستیل میوه‌ای، سیب، فعالیت آب

### مقدمه

اسکوربیک دارای خاصیت آنتی اکسیدانی بوده و برای جلوگیری از بیماری های قلبی توصیه می شود (Planchon *et al.*, 2003). فصلی بودن تولید سیب و عدم وجود تنوع در فراورده های با زمان ماندگاری بالا باعث دسترسی کوتاه مدت به این میوه و افزایش ضایعات آن شده است، لذا تولد فراورده های جدید از آن ضروری به نظر می رسد. مهمترین فراورده های حاصل از سیب که در سطح وسیعی تولید و مصرف می شوند عبارتند از کنسانتره آب سیب<sup>۱</sup>، پوره سیب، آب سیب، سرکه سیب، برگ سیب، سس سیب، کمپوت سیب، پای سیب<sup>۲</sup> و چیپس سیب (فتحی، ۱۳۷۱).

از جمله فراورده های جدید میوه‌ای، پاستیل میوه ای است که ضمن بالا بودن ارزش تقدیم ای به دلیل کاهش فعالیت آب، زمان ماندگاری بالایی دارد و جایگزین پاستیل های رایج در بازار که حاوی ژلاتین، اسید، رنگ، اسانس و سایر افزودنی های مصنوعی هستند، گردد (فتحی، ۱۳۷۱). پاستیل میوه‌ای مورد نظر در این پژوهش، فراورده‌ای است که پایه اصلی آن پوره میوه، هیدروکلوریکها و ترکیبات شیرین کننده می باشد. این فراورده را می توان از میوه های مازاد بر مصرف نیز تهیه نمود. تولید چنین فراورده ای در مقیاس

سیب (*Malus domestica*) از مهمترین اعضای میوه های سبیبی (دسته بندی بر اساس ویژگی های فیزیکی) از خانواده رز<sup>۳</sup> یا رزاسه<sup>۴</sup> (گلسرخیان) می باشد (مخصوصی ۳۸۴). بر اساس گزارش فأو<sup>۵</sup> سیب هشتادمین محصول کشاورزی مهم ایران است (در سال ۲۰۰۵ میزان تولید سیب در ایران ۲،۴۰۰،۰۰۰ تن بوده است) (FAO, 2005). صد گرم سیب حاوی ۸۴ گرم آب، ۰/۳ گرم خاکستر، ۱۴ گرم گلوکز و ساکارز، پکتین، تانن و اسید اسکوربیک می باشد. سیب به دلیل دارا بودن اسیدهای مختلف و به ویژه نمک های پتاسیم موجب دفع مواد زاید از جمله کلسیتروول در بدن می شود (فتحی، ۱۳۷۱ و Oszmiantal *et al.*, 2008).

۱- به ترتیب استاد و استادیار گروه علوم و صنایع غذایی، دانشگاه فردوسی مشهد.

۲- دانش آموخته کارشناسی ارشد گروه علوم و صنایع غذایی، دانشگاه فردوسی مشهد.

۳- نویسنده مسئول: (Email: safeye\_80@yahoo.com)

۴- دانشجوی دکتری گروه علوم و صنایع غذایی، دانشگاه فردوسی مشهد.

2- Rose

3 -Rosaceae

4-Food and Agriculture Organization (FAO)

داشته است.

پکتین نیز می‌تواند برای افزایش ویسکوزیته، پایداری و قوام، همچنین بهبود تعیق مواد در سیستم‌های غذایی و به ویژه برای تولید ژل استفاده شود. خواص کاربردی پکتین به اندازه مولکول و میزان استری بودن اسید گالاکتورونیک بستگی دارد (فاطمی، ۱۳۸۴). در تهیه آشامیدنی‌ها، مریاها و ژله‌ها به ترتیب به میزان ۰/۱ تا ۰/۲ درصد، ۰/۱ تا ۰/۴ درصد و ۰/۸ تا ۱/۵ درصد پکتین اضافه می‌شود (هاشمی، ۱۳۸۳).

Ziegler و Demars (۲۰۰۱) بافت و ساختار ترکیب ژل مخلوط ژلاتین - پکتین را تحت عنوان صمغ‌های قنادی مورد بررسی قرار دادند و ترکیب‌های ژل مختلف نرم، سفت و شکننده و لاستیکی تولید کردند. در این تحقیق ژل‌های مخلوط با طعم‌های میوه‌ای، شیرین و تند نسبت به ژل‌های ژلاتینی ایجاد گردید. نتایج این تحقیق نشان داد که افزودن پکتین باعث ایجاد شکنندگی، کاهش قابلیت جویدن و صافی بیشتر ساختار ژل می‌شود. Tschumak و همکاران (۱۹۷۶) کمپلکس ژلاتین - پکتین را مورد بررسی قرار دادند و دریافتند که این ژل‌ها می‌توانند به عنوان ژل‌های پایدار در برابر حرارت مورد استفاده قرار گیرند. Boland و همکاران (۲۰۰۶) میزان رها سازی و درک طعم توت فرنگی را در ژل‌های ژلاتین و پکتین مورد مطالعه قرار گرفت. ژل‌های پکتین قدرت بیشتری در رها سازی بو و درک طعم نشان دادند. افزایش غلظت‌های پکتین و ژلاتین، افزایش سفتی ژل را به دنبال داشت که این خود سرعت رها سازی طعم را کاهش می‌داد و در نهایت درک بو، طعم توت فرنگی و شیرینی کاهش پیدا کرد. این پژوهش‌گران اظهار داشتند که نوع هیدروکلوفید و میزان سفتی نمونه تاثیر مهمی بر رها سازی و درک طعم دارد.

شیرین کننده‌ها بطور وسیعی در صنعت غذا استفاده می‌شوند. از متداول‌ترین مواد غذایی که ترکیبات شیرین کننده در ساختار و طعم آنها نقش اساسی دارد، فراورده‌های قنادی و تنقلات بر پایه میوه می‌باشند. در این گونه فراورده‌ها، شیرین کننده‌ها خاصیت حجم دهنده‌گی و رهاسازی طعم فراورده را تا حدودی بهبود می‌بخشد (Fisker & Nissen, 2006).

## مواد و روش‌ها

### تولید و فرمولاسیون پاستیل سیب

مواد اولیه شامل پوره سیب (با بریکس ۳۵) به صورت آماده از کارخانه شهد ایران تهیه گردید، گلوکز مایع (DE برابر ۴۰)، نشاسته (مرک ۳۸۳۰۴۶۸۵)، ژلاتین (با درجه بلوم ۲۵۰)، اسید سیتریک (مرک ۹۶۳۴۵۴۷)، پکتین از شرکت دانیسکو دانمارک و شکر از یک فروشگاه‌های شهر مشهد خریداری شد.

تجاری علاوه بر جلوگیری از خایرات میوه به دلیل طبیعی بودن و ارزش غذایی بالا به ویژه از نظر میزان مواد معدنی، ویتامین‌ها و فیبر، زمان ماندگاری بالا، طعم مطلوب، می‌تواند مورد توجه قشر وسیعی از جامعه قرار گیرد.

هیدروکلوفیدها دسته وسیعی از پلی ساکاریدها و پروتئین‌ها هستند که با دارا بودن ویژگی‌های عملکردی بی نظیرشان نه تنها در صنعت غذا بلکه در صنایع مختلف، استفاده وسیعی دارند. هیدروکلوفیدها در پذیرش کلی فراورده‌های غذایی از طریق افزایش پایداری فیزیکی غذا و ایجاد احساس دهانی مطلوب نقش ویژه ای دارند. از جمله کاربردهای آن‌ها در ایجاد محلول‌های آبی ژلی و تقلیل کننده، کف-های پایدار، امولسیون، ممانعت از تشکیل کربیستال‌های شکر و یخ و کنترل رها سازی طعم‌ها می‌باشد.

نشاسته از جمله هیدروکلوفیدهای کربوهیدراته پلیمری در گیاهان است که منبع ذخیره انرژی می‌باشد (Williams & Phillips, 2000). نشاسته در تشکیل بافت مواد غذایی نقش دارد، با این حال دارای معایبی از جمله قابلیت رها سازی ضعیف طعم است (Hansen et al., 2008). یکی از زمینه‌های کاربرد نشاسته فراورده‌های قنادی هستند. این هیدروکلوفید در تشکیل ژل‌های نرم تا سفت مورد استفاده قرار می‌گیرد و فراورده‌های با قابلیت جویدن مطلوب ایجاد می‌نماید. فراورده‌های قنادی اغلب حاوی قند بالا و شربت‌های شکر و یا ترکیبات پلی اولی با مواد جامد در حدود ۶۸ تا ۷۲ درصد می‌باشند (Murphy, 2000). تا کنون پژوهش‌های زیادی در رابطه با خواص ژل کننده‌گی و عملکردی نشاسته در مواد غذایی در سطح دنیا صورت گرفته است. Singha و Sajilat (۲۰۰۳) طی پژوهشی طی گستره ای از مواد غذایی حاوی نشاسته از جمله پودینگ فوری، سس، کچاپ، مریا و ژله را بررسی کرده، ویژگی عملکردی آن‌ها را گزارش کردند. نشاسته هیدروکسی پروپیله شده<sup>1</sup> جهت کاهش آب اندازی<sup>2</sup> در فراورده‌های میوه‌ای مانند ماست و دسرهای لبنی استفاده می‌شود. این نوع نشاسته باعث افزایش برهمکنش بین میوه و سایر اجزاء، همچنین انتشار یکنواخت رنگ میوه در سرتاسر فراورده می‌گردد.

ژلاتین مشتقی از کلائز است که در دماهای بالاتر از ۳۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد به صورت محلول بوده و حین سرد کردن محلول ژل تشکیل می‌شود. ژل حاصل از این هیدروکلوفید به سهولت در دهان ذوب می‌گردد (Ledward, 2000) (۲۰۰۸). اثر ماتریکس هیدروکلوفیدی صمغ لوکسی ای لوکاست و ژلاتین را بر رها سازی طعم مورد بررسی قرار دادند. نتایج این پژوهش نشان داد که ژلاتین حتی در ویسکوزیته بالا نیز رها سازی طعم خوبی

1- Hydroxy propyl starch

2- Syneresis

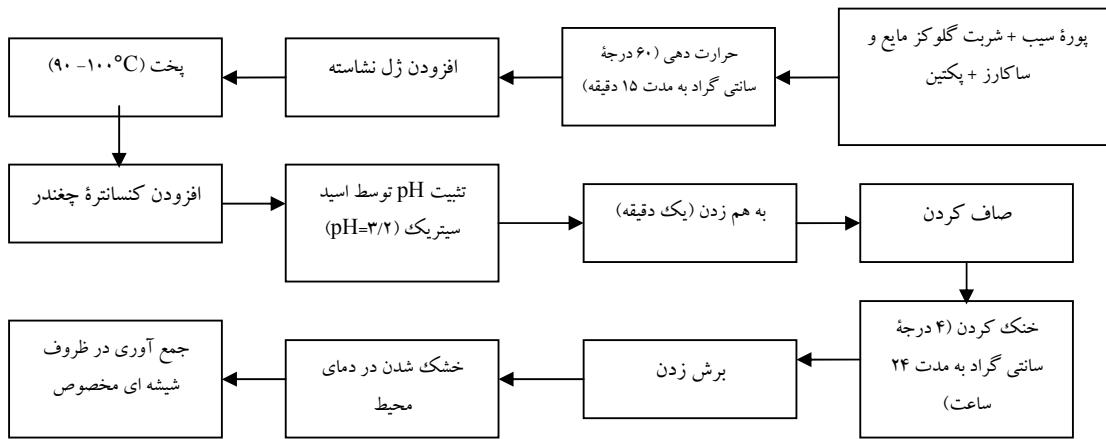
ابعاد  $3 \times 9 \times 14$  سانتیمتر ریخته شد و به مدت ۲۴ ساعت در دمای  $4^{\circ}\text{C}$  درجه سانتی گراد نگهداری گردید (شکل ۱). سپس برش بافت در ابعاد  $2 \times 2 \times 2$  سانتیمتر صورت گرفت و محصول به مدت ۷۲ ساعت در دمای محیط  $25^{\circ}\text{C}$  درجه سانتی گراد) خشک گردید و در نهایت نمونه ها در ظروف شیشه ای مخصوص جمع آوری شده و برای انجام آزمایش ها مورد استفاده قرار گرفتند. در این تحقیق سه پارامتر درصد ژلاتین (صفر و  $1/5$  درصد)، نشاسته (صفر، ۲ و  $4$  درصد) و نوع قند (ساکارز  $7/5$  درصد و گلوکز صفر و  $7/5$  درصد) به عنوان متغیر در نظر گرفته شد (جدول ۱).

در ابتدا تولید آزمایشی تحت عنوان پیش نیمار صورت گرفت و سپس با توجه به نتایج حاصل و با تکیه بر بررسی منابع و شناخت ویژگی های فیزیکی، شیمیایی و عملکردی هر یک از اجزای فرمول، نوع و دامنه تیمارها، سطوح مربوطه و روش فرایند (تقدم و تاخر افزودن مواد فرمول، دمای مناسب و سایر شرایط) تعیین شد. اجزای ثابت فرمولاسیون شامل  $40$  درصد پوره سبب،  $1/4$  درصد پکتین،  $2$  درصد کنستانتره بود. در ابتدا مواد اولیه به کمک حرارت با هم ترکیب شدند و پس از کنترل pH (با استفاده از دستگاه pH متر مدل هانا، ساخت کشور بریتانیا) و درجه بریکس (با استفاده از رفراکتومتر چشمی مدل کارلزلس، ساخت کشور آلمان)، مخلوط ژل درون قالب هایی به

جدول ۱- مقادیر ترکیبات مختلف فرمولاسیون پاستیل سبب (بر حسب % وزنی)

ترکیب	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	فرمول	فرمول
ژلاتین											۰	$1/5$
نشاسته											۲	۰
ساکارز											$7/5$	$15$
گلوکز مایع											$7/5$	۰

در شکل ۱، نمودار فرایند تولید پاستیل سبب نشان داده شده است.



شکل ۱- نمودار فرایند تولید پاستیل سبب.

### ارزیابی حسی

ارزیابی حسی نقش بسیار مهمی در تولید یک فراورده جدید دارد. در این پژوهش، ویژگی های حسی توسط  $8$  داور آموزش دیده مورد ارزیابی قرار گرفت. به منظور ارزیابی نمونه ها از مقیاس هدونیک  $7$  نقطه ای (از شماده  $1$  تا  $7$  به ترتیب بسیار بسیار کم، بسیار کم، کم، متوسط، زیاد، بسیار زیاد و بسیار زیاد) استفاده گردید. صفات مورد

### پارامترهای کیفی فعالیت آب

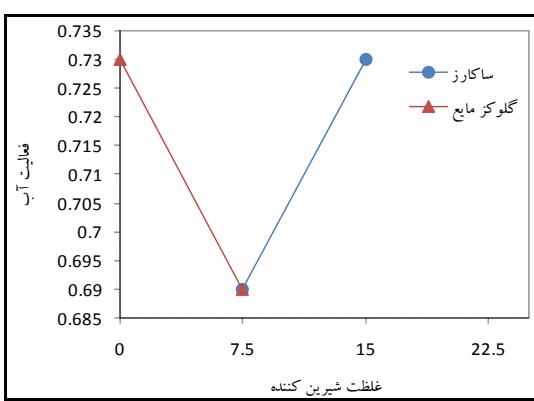
به منظور تعیین فعالیت آب وزن مساوی از هر نمونه آسیاب گردید و فعالیت آب نمونه ها توسط دستگاه سنجش فعالیت آب (مدل Testo 200، ساخت کشور انگلستان) اندازه گیری شد.

دار نبود. در صورتی که با افزایش غلظت نشاسته تا ۲ درصد باعث کاهش چشمگیری در فعالیت آب نمونه ها گردید. افزایش غلظت هیدروکلرئیدها باعث افزایش شدت اتصال ملکول های آب شده و در نهایت اثر کاهندگی بر فعالیت آب نمونه ها داشته است. این نتیجه با اظهارات Piazza و Gigli (۲۰۰۹) مطابقت داشت. اما در ادامه با افزایش بیشتر غلظت نشاسته تا ۴ درصد، به دلیل افزایش آب ورودی به همراه ژل نشاسته به فرمولاسیون پاستیل سیب، فعالیت آب نمونه ها افزایش نشان داد. بسیاری از ویژگی های فیزیکی ماده غذایی در ارتباط با فعالیت آب می باشد. در رطوبت پایین برهمکنش بین ملکول های آب و ترکیبات غذایی شدت می یابد و فعالیت آب به زیر ۱ می رسد (Piotr, 2004). فعالیت آب در درک طعم و بافت مواد غذایی نقش مهمی دارد. به ویژه در مورد ترکیبات معطره در فاز گازی که در حقیقت رابطه نزدیکی با فعالیت آب دارد، منتشر می گردد و در محدوده خاصی بنا بر نوع و ویژگی های فراورده اثر افزاینده و تشدید کننده بر درک طعم و عطر دارد.

جدول ۲- مقایسه میانگین فعالیت آب فرمول های مختلف پاستیل سیب

فعالیت آب	فرمول
.۰/۷۴bcd	۱
.۰/۶۷def	۲
.۰/۶۸cdef	۳
.۰/۷۳bcde	۴
.۰/۷۵bc	۵
.۰/۶۹bcdef	۶
.۰/۷۶b	۷
.۰/۶۳f	۸
.۰/۸a	۹
.۰/۶۵ef	۱۰

\*میانگین های دارای حروف مشترک (در سطح ۵٪) تفاوت معنی داری ندارند.



شکل ۲- تأثیر غلظت های مختلف شیرین کننده (ساکارز ۷/۵ و ۱۵ درصد و گلوکز مایع صفر و ۷/۵ درصد) بر فعالیت آب نمونه های پاستیل سیب.

ارزیابی عبارت بودند از رنگ، رطوبت سطحی، بافت، پذیرش ظاهری، سختی، لاستیکی بودن، قابلیت جویدن، چسبناکی، ترشی، آroma، رطوبت مرکزی، پذیرش ویژگی های حسی و بافتی و در نهایت پذیرش کلی.

### آنالیز آماری نتایج

روش آماری مورد استفاده، روش فاکتوریل در قالب طرح کاملاً تصادفی و با سه تکرار بود. نتایج حاصل از آزمایش ها با استفاده از نرم افزار MSTATC آنالیز شد. میانگین تکرارها در قالب آزمون چند دامنه ای دانکن و در سطح معنی داری ۵٪ مورد مقایسه قرار گرفتند. جهت بررسی روابط بین متغیرهای مستقل و پاسخ ها و همچنین روابط بین ویژگی های حسی و پذیرش پاستیل سیب از رگرسیون چند متغیره در نرم افزار MINITAB R13 استفاده گردید. در نهایت با توجه به نتایج، مدل های رگرسیونی جهت پیش بینی ویژگی های مورد نظر در مورد پاستیل سیب، ارائه شد.

### نتایج و بحث

#### ارزیابی فعالیت آب نمونه های پاستیل سیب تولید شده

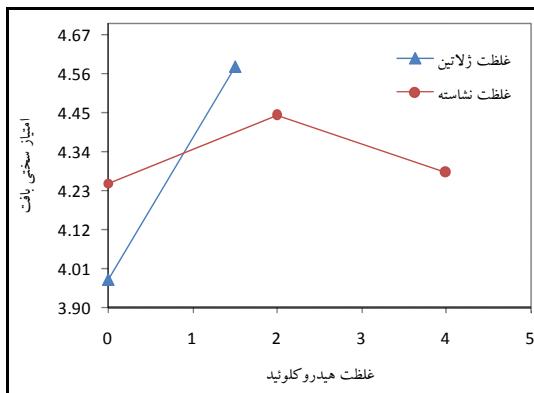
مقدار میانگین فعالیت آب فرمول های مختلف پاستیل میوه ای و نتایج مقایسه میانگین ها در جدول ۲، آورده شده است. نتایج آنالیز واریانس نشان داد که تفاوت معنی داری بین فعالیت آب فرمول های مختلف وجود دارد ( $p < 0.05$ ).

نتایج نشان داد که فرمول های حاوی ساکارز بدون حضور گلوکز مایع فعالیت آب بیشتری دارند. همان طور که در شکل ۲ مشاهده می شود با افزایش غلظت گلوکز مایع تا سطح ۷/۵ درصد، فعالیت آب کاهش یافته است در صورتی که با افزایش غلظت ساکارز از ۷/۵ تا ۱۵ درصد روند عکس مشاهده می گردد.

Hansson و همکاران (۲۰۱۱) نتایج مشابهی را گزارش نمودند. آنها اظهار داشتند که این روند تغییرات تا افزایش غلظت ۲۰ درصد ساکارز و گلوکز مایع قابل مشاهده است. گلوکز مایع از هیدرولیز نشاسته حاصل می شود و ممکن است به دلیل عدم هیدرولیز کامل نشاسته و وجود ملکول های بزرگتر از ساکارز در آن، مکان های اتصال کننده آب کمتری داشته باشد و در نهایت منجر به کاهش فعالیت آب گردد.

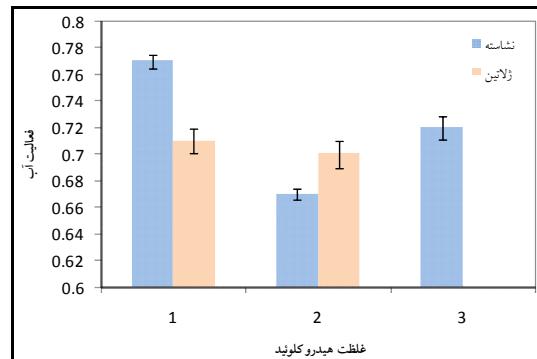
نتایج اندازه گیری فعالیت آب بر مبنای نوع و سطح کاربردی هیدروکلورئید نیز قابل توجیه می باشد. همان طور که در شکل ۳، مشاهده می شود، افزایش غلظت ژلاتین تا غلظت ۱/۵ درصد باعث کاهش فعالیت آب نمونه های پاستیل سیب گردید اما این تأثیر معنی

افزایش نشان داده و در ادامه روند کاهشی مشاهده گردید، گرچه این تغییرات معنی دار نبود ( $p < 0.05$ ). اما در مجموع حضور همزمان این دو هیدروکلورید در فرمولاسیون پاستیل سیب، دارای اثر هم افزایی بوده چنانچه در در جدول ۳، مشاهده می گردد فرمولاسیون شماره ۸ بیشترین امتیاز سختی بافت را کسب نموده است. این فرمولاسیون حاوی بالاترین سطوح هیدروکلورید های مورد استفاده می باشد (ژلاتین  $1/5$  درصد و نشاسته  $4$  درصد). در مورد صفات لاستیکی و قابلیت جویدن نیز همین فرمول امتیاز بالای داشته است. با بررسی خرابی همبستگی بین این صفات مشخص گردید که سختی بافت نمونه های پاستیل سیب با لاستیکی و قابلیت جویدن، دارای همبستگی معنی دار با خرابی همبستگی  $0.718 \pm 0.015$  می باشد.



شکل ۵- تاثیر غلظت های مختلف ژلاتین (صفر و  $1/5$  درصد) و نشاسته (صفر،  $2$  و  $4$  درصد) بر سختی بافت نمونه های پاستیل سیب.

فرمول شماره  $8$ ، کمترین امتیاز آroma را کسب نمود. درک طعم در مغز، ترکیبی از دو حس بویایی و چشایی می باشد بنابراین طعم به دو ترکیب اصلی، ترکیبات فرار (آroma) و غیر فرار که توسط جوانه های چشایی روی زبان حس می شود بستگی دارد. در ماده غذایی عوامل مختلفی ممکن است بر رها بیش اجزای فرار به علاوه مزه موثر باشد. مطالعات زیادی چهت بررسی بافت ژل های هیدروکلوریدی بر رهایش طعم صورت گرفته است (Koliandrise *et al.*, 2008; Boland *et al.*, 2004 & 2006; Baek *et al.*, 1999). اغلب محققان معتقدند که درک شدت طعم و رهایش مواد طعم زا بستگی به نوع عامل ژل کننده و بافت محصول نهایی دارد (Carr *et al.*, 1996; Baines & Morris, 1987; Boland *et al.*, 2004). درک طعم در سیستم های ژلی وابسته به سختی بافت و نوع عامل ژل کننده می باشد. به طور مثال در بافت های ژلی مختلف با سختی مشابه، درک متفاوتی از میزان شدت شیرینی گزارش شده است (Chai *et al.*, 1991) و همکاران (Chai *et al.*, 2004) علت این رخداد را در بافت های مشابه، بر همکنش های متفاوت بین مواد طعم زا و ساختار بافت بیان نمودند.

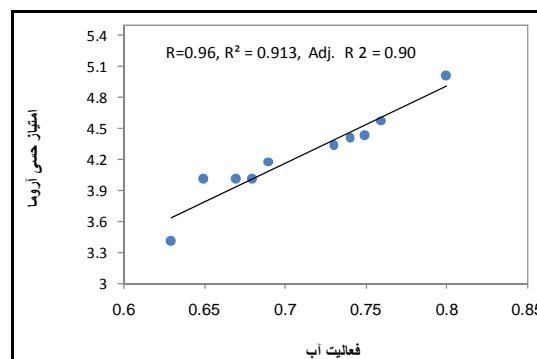


شکل ۳- تاثیر غلظت های مختلف ژلاتین (صفر و  $1/5$  درصد) و نشاسته (صفر،  $2$  و  $4$  درصد) بر میزان فعالیت آب نمونه های پاستیل سیب.

فاز گازی خود تابعی از میزان فعالیت آب است. به عبارت دیگر هرچه فعالیت آب کمتر باشد، فاز گازی کمتری وجود خواهد داشت (Hansson *et al.*, 2008). همان طور که در شکل ۲، مشاهده می شود بین فعالیت آب و امتیاز آرومای نمونه های پاستیل سیب همبستگی خوبی وجود دارد. با افزایش میزان فعالیت آب نمونه ها، میزان درک آرومای پاستیل سیب افزایش یافته است.

#### ارزیابی حسی

مقدادر میانگین نتایج ارزیابی حسی در جدول ۳، ارائه شده است. نتایج تجزیه واریانس داده های آزمون حسی ویژگی های مورد ارزیابی حاکی از آن بود که آرایش ذرات و یکنواختی سطح (بافت)، پذیرش از لحاظ ویژگی های ظاهری سطح، چسبندگی و ترشی در فرمول های تولیدی تفاوت معنی داری نداشتند ( $p < 0.05$ ). در مورد سایر صفات تفاوت معنی دار مشاهده گردید ( $p < 0.05$ ).



شکل ۴- تاثیر فعالیت آب بر امتیاز حسی آرومای نمونه های پاستیل سیب.

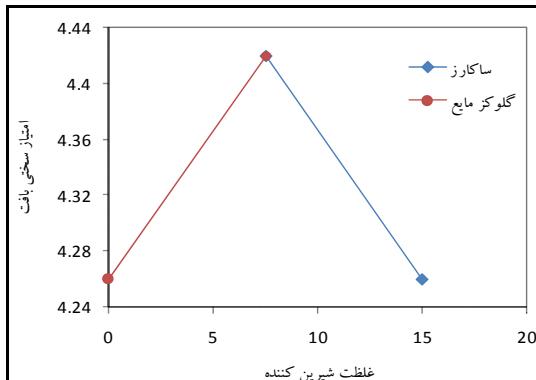
همان طور که در شکل ۵، مشاهده می شود، غلظت  $1/5$  درصد ژلاتین نسبت به کلیه غلظت های نشاسته، باعث افزایش بیشتر و معنی دار ( $p < 0.05$ ) سختی بافت نمونه های پاستیل سیب شده است. در صورتی که با افزایش نشاسته تا غلظت  $2$  درصد، سختی بافت

جدول ۳- مقایسه میانگین امتیاز ویژگی های حسی نمونه های پاستیل میوه ای بر پایه پوره سبب

فرمول	رنگ	سطوحی	رطوبت	سختی	لاستیکی	جویدن	آroma	مرکزی	رطوبت	پذیرش کلی	پذیرش ویژگی های بافتی و حسی
۱	b	/۳۷۵	۴/۲۵cd	۳/۷۵c	۳/۳۷۵d	۳/۲۵b	۴/۱۲۵a	۶/۲۵a	۴/۱۲۵a	۶/۳۷۵a	۶/۳۷۵a
۲	۴/۷۵bcd	۴/۷۵abc	۴/۸۷۵bc	۴/۸۷۵a	۴/۸۷۵a	۴/۶۲۵abc	۴/۸۷۵a	۴/۷۵bc	۴/۱۲۵d	۴/۸۷۵bc	۴/۸۷۵bc
۳	۴/۲۵cde	۴/۸۷۵abc	۴/۸۷۵abc	۴/۱۲۵a	۴/۱۲۵c	۴/۶۲۵a	۴/۳۷۵a	۴/۳۲۵b	۴/۶۲۵a	۴/۸۷۵abc	۴/۸۷۵abc
۴	۶/۱۲۵a	۶a	۴/۱۲۵a	۴/۳۲۵b	۴/۶۲۵a	۴/۲۵bc	۴/۱۲۵abc	۴/۱۲۵b	۴/۳۷۵cd	۶/۱۲۵a	۶/۱۲۵a
۵	۴/۸۷۵bc	۶/۱۲۵a	۳/۶۲۵abc	۴/۴۲۵b	۴/۶۲۵a	۴/۲۵bc	۴/۳۷۵abc	۴/۶۲۵a	۴/۶۲۵bcd	۴/۸۷۵bc	۶ab
۶	۳/۶۲۵e	۴/۱۲۵bc	۳/۱۲۵bc	۴/۱۲۵b	۴/۸۷۵a	۵ab	۴/۸۷۵a	۴/۸۷۵a	۴/۱۲۵e	۴/۱۲۵c	۴/۱۲۵c
۷	۵/۲۵b	۶/۱۲۵a	۴/۳۷۵a	۴/۵۷۵bc	۴/۳۷۵d	۴/۵a	۴/۳۷۵a	۴/۵a	۵/۵a	۵/۲۵b	۶/۲۵a
۸	۴/۱۲۵de	۴c	۲/۸۷۵c	۳/۴a	۴/۶۲۵a	۵/۲۵a	۴/۸۷۵a	۴/۸۷۵a	۳e	۴/۱۲۵de	۴/۳۷۵bc
۹	۴/۸۷۵bc	۴/۵abc	۳/۷۵ab	۵c	۴/۳۷۵a	۴/۶۲۵abc	۴/۵abc	۴/۵abc	۴/۸۷۵bc	۴/۸۷۵bc	۴/۳۷۵bc
۱۰	۵/۱۲۵b	۴/۶۲۵abc	۳/۸۷۵ab	۴b	۴cd	۴/۱۲۵abc	۴/۳۷۵cd	۴/۱۲۵cd	۵/۱۲۵b	۴/۶۲۵abc	۶ab

در هر ستون میانگین های دارای حروف غیرمشترک تفاوت معنی داری دارند (در سطح ۰.۰۵٪)، NS عدم وجود تفاوت معنی دار

طی پژوهشی به این نتیجه رسیدند که افزودن مقادیر صفر تا ۳۰ درصد ساکارز به ژل های ژلان، سختی بافت زا افزایش داده و علت این پدیده را افزایش بر همکنش های پلیمر-پلیمر بیان نمودند. در صورتی که با افزایش بیشتر ساکارز، به علت افزایش پیوند های هیدروژنی بین ساکارز و ملکول های آب و در نهایت افزایش میزان آب موجود، شبکه ژلی ژلان تضعیف گردید.



شکل ۶- تأثیر غلظت های مختلف شیرین کننده (ساکارز ۷/۵ و ۷/۵ درصد و گلوکز مایع صفر و ۷/۵ درصد) بر سختی بافت نمونه های پاستیل سبب.

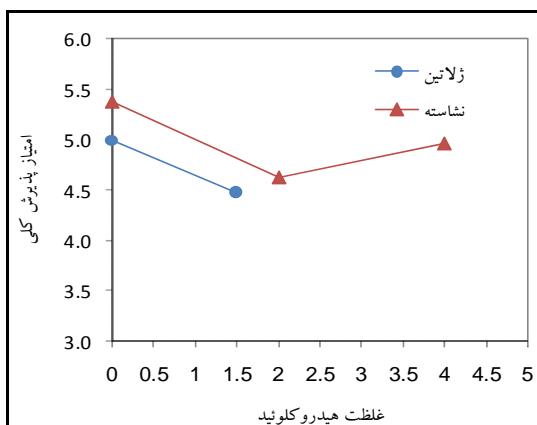
شکل ۷، تأثیر درصد تیمارهای مختلف ژلاتین و نشاسته را بر روی امتیاز پذیرش نهایی پاستیل سبب نشان می دهد. همان طور که مشاهده می شود، با افزایش غلظت ژلاتین، امتیاز پذیرش نمونه ها کاهش یافته است. در مورد نشاسته با افزایش غلظت آن تا سطح ۲ درصد، کاهش امتیاز پذیرش کلی نمونه ها رخ داد و در ادامه، روند افزایشی مشاهده گردید. طبق اظهارات برخی محققان مذکور، ژلاتین

نتایج نشان داد که کلیه فرمولاسیون های تولیدی پاستیل سبب به استثنای فرمولاسیون های ۹ و ۱۰ به لحاظ پذیرش ویژگی های ظاهری امتیاز های متوسط تا زیاد کسب کرده اند (فرمول ۲ بهترین پذیرش ظاهری را داشته است). کلیه امتیاز های پذیرش ویژگی های حسی و بافتی نمونه های پاستیل سبب از متوسط تا بسیار زیاد می باشد (فرمول ۱ بهترین ویژگی های حسی و بافتی را داشته است). برایند این دو پذیرش یعنی پذیرش کلی فرمول های پاستیل سبب از متوسط به بالا تا بسیار زیاد برآورد گردید (فرمول ۱ در مجموع به عنوان بهترین فرمول از نظر آنالیز حسی گزینش شد). از ویژگی های حضور ژلاتین در فرمولاسیون شماره ۱، ذوب تدریجی آن در حین جویدن بوده که به احساس دهانی و بافت مطلوب کمک می نماید (Koliandris et al., 2008).

جهت بررسی روابط همبستگی بین سه پذیرش (ویژگی های ظاهری، ویژگی های حسی و بافتی و پذیرش نهایی) نمونه های پاستیل سبب ضرایب همبستگی محاسبه گردید. نتایج نشان داد که پذیرش ویژگی های حسی و بافتی تأثیر معنی داری ( $p < 0.001$ ) بر امتیاز پذیرش نهایی با ضریب همبستگی ۰/۹۳ دارد.

شكل عر تأثیر غلظت و نوع شیرین کننده را بر سختی بافت نمونه های پاستیل سبب نشان می دهد. بیشترین امتیاز سختی بافت در حضور در دو نوع شیرین کننده مشاهده می گردد. با افزایش غلظت ساکارز میزان سختی بافت نمونه ها کاهش یافته است. تحقیقات نشان داده است که گروه های هیدروکسیل ساکارز در تشکیل و ثبات Salazar (Fu & Rao, 2001) و همکاران (۲۰۰۲) دریافتند که حضور ساکارز در به هم پیوستگی زنجیرهای پلیمری در سیستم های ژلی موثر می باشد و بدین صورت بر خصوصیات بافت تأثیر گذار است. Whittaker و همکاران (۱۹۹۷)

مولفه های موثر بر پذیرش نهایی پاستیل ها، به ترتیب قابلیت جویدن، شدت رنگ و ترشی نمونه ها می باشد.



شکل ۷- تاثیر غلظت های مختلف ژلاتین (صفرو ۲/۵ دریس) و نشاسته (صفرو، ۴ دریس) بر پذیرش کلی نمونه های پاستیل سیب.

بر بافت و رهایش مواد طعم زا در سیستم های ژلی نقش دارد. افزایش میزان ژلاتین باعث افزایش سختی و لاستیکی بودن بافت نمونه های پاستیل سیب گردید و در ضمن با توجه به روابط رگرسیونی جدول ۴، ضرایب این صفات منفی بوده بنابراین امتیاز های بالای صفات سختی و لاستیکی بودن بر امتیاز پذیرش نمونه ها اثر کاهنده دارد.

جهت بررسی روابط بین ویژگی های حسی و هر یک از پذیرش های مورد سوال در فرم ارزیابی، مدل های رگرسیون چند متغیره در جدول ۴، آورده شده است. بدین ترتیب سهم هر یک از صفات مورد ارزیابی در پذیرش مورد نظر مشخص می شود. سپس با استفاده از روش رگرسیون گام به گام مکوس مهتمترین صفات حسی موثر بر پذیرش مورد نظر تعیین گردید. مهمترین صفات موثر بر پذیرش ویژگی های ظاهری نمونه ها، یکنواختی سطح بافت و مرطوب بودن سطحی نمونه های بوده است. در مورد پذیرش ویژگی های حسی و بافتی، رطوبت ناحیه مرکزی، سختی، قابلیت جویدن و لاستیکی بودن بیشترین تاثیر را روی این پذیرش داشته است. در مجموع مهمترین

جدول ۴- روابط رگرسیونی بین صفات مورد ارزیابی و پذیرش های مورد سوال

ضریب تبیین ( $R^2$ )	روابط رگرسیونی	پذیرش پاستیل سیب
۶۸/۵	$.۰۰۲ + .۰۰۸۹A - .۰۰۳۸۳B + .۰۰۲۱C$	پذیرش از لحاظ صفات ظاهری
۸۲/۴	$.۵۴۶ + .۰۰۳۲E - .۰۰۷۱F + .۰۰۳۱۵H - .۰۰۳۱۹J + .۰۰۰۴۹K - .۰۰۱۴۸L + .۰۰۳۶۲M$	پذیرش از لحاظ صفات بافتی و حسی
۹۹/۹	$.۴۳۱ + .۰۰۲۲۶A - .۰۰۳۴۵B + .۰۰۶۴۱C - .۰۰۱۷E - .۰۰۱۳۶F + .۰۰۴۱۶H + .۰۰۰۸۷J + .۰۰۰۲۰K$	پذیرش کلی پاستیل سیب

A-شدت رنگ; B-مرطوب بودن سطحی; C- یکنواختی و صافی سطح بافت; E- سختی;  
F- لاستیکی; H- قابلیت جویدن; J- چسبناکی; L- ترشی; M- آroma;

امتیازهای پذیرش مربوط به فرمولاسیون های به ترتیب ۱، ۴، ۵ و ۷ بودند. که در این میان فرمول ۵ و ۷ به دلیل اینکه تنها از ساکاراز به عنوان شیرین کننده استفاده شده بود، بعد از مدتی شکرک زده و در نهایت از لیست بهترین فرمول های تولیدی حذف گردید.

### قدرتانی

بدین وسیله از معاونت محترم پژوهشی دانشکده کشاورزی دانشگاه فردوسی مشهد به جهت تامین اعتبار این طرح قدردانی می گردد.

### نتیجه گیری

در این پژوهش فرمول های مختلف پاستیل میوه ای بر اساس مقادیر مختلف نشاسته، ژلاتین و شیزین کننده تولید گردید و میزان فعالیت آب و ویژگی های حسی فراورده نهایی تعیین شد. نتایج آنالیز واریانس نشان داد که تفاوت معنی داری بین فعالیت آب فرمول های مختلف وجود دارد. پارامترهای حسی آرایش ذرات و یکنواختی سطح (بافت)، پذیرش از نظر ویژگی های ظاهری سطح، چسبندگی و ترشی در فرمول های تولیدی تفاوت معنی داری نداشتند ( $p < 0.05$ ). در مورد سایر صفات (رنگ، سختی، لاستیکی، قابلیت جویدن، آroma و رطوبت مرکزی) تفاوت معنی دار مشاهده گردید ( $p < 0.05$ ). بالاترین

## منابع

- فاطمی، ح. ۱۳۸۴، شیمی مواد غذایی، شرکت سهامی انتشار تهران، جلد ۷، شماره ۲، تابستان ۱۳۹۰.
- فتحی، ح. ۱۳۷۱، بازار جهانی سبب، انتشارات بازار جهانی کالاهای شماره ۲۱، ۲۰-۱۵.
- مصطفوی‌ش، ۱۳۸۴، روش صنعتی تولید لواشک و آلوچه فراوری شده، انتشارات مرز دانش، ۶-۴.
- هاشمی، م. ۱۳۸۳، فرهنگ صنایع غذایی، انتشارات فرهنگ جام
- Baek, I., Linforth, R. S. T., Blake, A. & Taylor, A. J. , 1999, Sensory perception is related to the rate of change of volatile concentration in-nose during eating of model gels. *Chemical Senses*, 24, 155–160.
- Baines, Z. V. & Morris, E. R., 1987, Flavour/taste perception in thickened systems: The effect of guar gum above and below. *Food Hydrocolloids*, 1(3), 197–205.
- Boland, B., Buhr, K., Giannouli, P. and van Ruth, S. M., 2004, Influence of gelatin, starch, pectin and artificial saliva on the release of 11 flavour compounds from model gel systems. *Food Chemistry*, 86, 401–411.
- Boland,A., Delahunty, M. & Van Ruth, M., 2006, Influence of the texture of gelatin gels and pectin gels on strawberry flavour release and perception. *Food Chemistry*, 96, 452–460.
- Carr, J., Baloga, C., Guinard, X., Lawter, L., Marty, C. & Squire, C., 1996, The effect of gelling agent type and concentration on flavor release in model systems. *Food Chemistry*, 46, 3201–3206.
- Chai,E., Oakenfull, D. G., McBride, R.L. & Lane, A. G., 1991, Sensory perception and rheology of flavoured gels. *Food Australia*, 43, 256-261.
- Demars,L. & Ziegler, G., 2001, Texture and structure of gelatin/pectin-based gummy confections. *Food Hydrocolloids*, 15, 643-653.
- Fisker, H.O. & Nissen, V., 2006, Effect of gum base and bulk sweetener on release of specific component from fruit flavored chewing gum. *Developments in Food Science*, 43, 429-432.
- Food and Agriculture Organization, 2005, <[www.fao.org](http://www.fao.org)>.
- Fu, J. T. & Rao, M. A., 2001, Rheology and structure development during gelation of low-methoxyl pectin gels: the effect of sucrose. *Food Hydrocolloids*, 15, 93–100.
- Hansen.M., Blennow, A. & Pedersen, S., 2008, Gel texture and chain structure of amylose-modified starches compared to gelatin. *Food Hydrocolloids*, 22, 1551–1566.
- Hansson.A., Andersson, J. & LeufveÅn, A., 2001, The effect of sugars and pectin on flavour release from a soft drink-related model system. *Food Chemistry*, 72, 363±368.
- Koliandris.A.,A. Lee.A. Ferry.S. Hill & Mitchell, J., 2008, Relationship between structure of hydrocolloid gels and solutions and flavour release. *Food Hydrocolloids*, 22, 623–630.
- Ledward D. 2000. Hand of hydrocolloid. Chapter 4, Woodhead Publishing Limited and CRC Press LLC .
- Murphy P.2000. Handbook of hydrocolloid. Chapter 3, Woodhead Publishing Limited and CRC Press LLC
- Oszmianski,J., Wolniak, M., Wojdylo,A., & Wawer, L., 2008, Influence of apple pure'e preparation and storage on polyphenol contents and antioxidant activity. *Food Chemistry*, 107, 1473–1484.
- Piazza,L. & Gigli, J., 2009, Multi-scale estimation of water soluble diffusivity in polysaccharide gels.Universita di milano,italy.
- Piotr P., 2004, Water as the determinant of food engineering properties. A review. *Journal of Food Engineering*, 61, 483–495.
- Planchon, V., Lateur,M., Dupont, P. & Lognay, G., 2003, Ascorbic acid level of Belgian apple genetic resources. *Scientia Horticulturae*, 100, 51-61.
- Sajilata. M.G. & Singhal, S., 2003, Specialty starches for snack foods. *Carbohydrate Polymers* 59, 131–151.
- Salazar-Montoya, J. A., Ramos-Ramírez, E. G. & Delgado-Reyes, V. A., 2002, Changes of the dynamic properties of tamarind (*Tamarindus indica*) gel with different saccharose and polysaccharide concentrations. *Carbohydrate Polymers*, 49, 387–391.
- Tschumak,J.,A. Wajnermann,E.S. & Tolstoguzov,V.B., 1976, The structure and properties of complex gels of gelatin and pectin.Die Nahrung, 20, 321-328.
- Whittaker, L. E., Al-Ruqaie, I. M., Kasapis, S. & Richardson, R. K., 1997, Development of composite structures in the gellan polysaccharide/sugar system. *Carbohydrate Polymers*, 33, 39–46.
- Williams P. A. & Phillips, G. O., 2000, Hand of hydrocolloid. Introduction to food hydrocolloids. Woodhead Publishing Limited and CRC Press LLC .

## Apple Pastille Formulation and Evaluation of Different Formula Based on Sensory Properties and Water Activity

F. Shahidi <sup>1</sup>- S. Khalilian <sup>2\*</sup>- M. Mohebbi <sup>3</sup>- M. Fathi <sup>4</sup>

Received: 21-12-2009

Accepted: 03-04-2011

### Abstract

In this research, the possibility of production of a new nutrient fruit-based product prepared by applying apple puree, pectin, gelatin, starch, sugar and other ingredients has been investigated. Totally 10 different apple pastille formulations were produced. Water activity and sensory attributes of the samples were evaluated. Means were compared at significance level of 5% by Duncan test. The regression relationships were calculated. The results indicated that independent variables (starch, gelatin and sweeteners) have significant effects on dependent variables (water activity and sensory parameters). The sample containing 1.5% gelatin, 7.5% liquid glucose and 7.5% sucrose with optimal water activity of semi-dried products had the highest acceptance and been chosen as the best formula which could be produced in large scale.

**Keywords:** Apple, Fruit pastille, Sensory evaluation, Water activity

---

1&3- Prof. & Assistant Prof., Dept. of Food Science & Technology, Ferdowsi University of Mashhad.

2- Former MSc student, Dept. of Food Science & Technology, Ferdowsi University of Mashhad.

(\*- Corresponding author Email: safeye\_80@yahoo.com)

4- PhD student, Dept. of Food Science & Technology, Ferdowsi University of Mashhad.